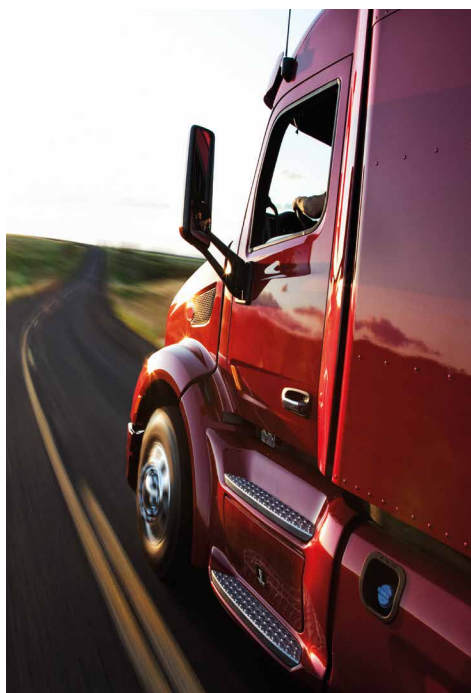


ADINOX[®]

METAL BONDING SOLUTIONS



Catálogo Serie M



Los adhesivos de la Serie M de ADINOX son una gama de adhesivos estructurales de dos componentes que desarrollamos y fabricamos para aplicaciones que requieren uniones de alta resistencia y estabilidad a largo plazo. Producimos dos configuraciones principales de mezcla, 1:1 y 10:1, lo que nos permite diseñar la solución más adecuada según el requerimiento mecánico, ya sea mayor rigidez estructural o mayor flexibilidad y capacidad de absorción de esfuerzos dinámicos.

Nuestros adhesivos se caracterizan por su capacidad de adaptación a distintos entornos de producción. Hemos desarrollado una gama de formulaciones específicas que permiten elegir entre curado rápido o curado lento, optimizando así los tiempos de ensamble según las necesidades de cada línea de producción.

Además, la Serie M ha sido diseñada para mantener una alta compatibilidad con procesos posteriores, como mecanizado, troquelado o pintado, sin comprometer la integridad de la unión. Esto facilita su integración en cadenas de producción complejas y garantiza la continuidad en procesos de manufactura avanzada.

Fabricamos una amplia variedad de presentaciones, lo que nos permite atender desde aplicaciones piloto hasta producción en serie, asegurando disponibilidad directa desde planta.

Una de nuestras principales fortalezas es la capacidad de reformular los adhesivos de la Serie M para adaptarlos a necesidades industriales específicas, garantizando que cada solución cumpla con los requisitos particulares de producción, materiales y condiciones de uso.

En conjunto, la Serie M se distingue por su versatilidad en formulación, elevada resistencia mecánica, compatibilidad con diversos materiales y estabilidad frente a condiciones ambientales exigentes, posicionándose como una solución confiable para sectores que requieren uniones estructurales de alto desempeño.



Los adhesivos MMA 1:1 ofrecen una mayor resistencia a la tracción, por lo que son ideales para aplicaciones que requieren uniones rígidas y fuertes, pero con menos flexibilidad y una vida útil más corta.

Proporción de 1:1

M305



Adhesivo de dos componentes de metil metacrilato con un tiempo de curado medio. Diseñado para el ensamble de sustratos metálicos, termoplásticos, termofijos y materiales compuestos en aplicaciones que demandan alto rendimiento mecánico.

ADINOX M305 es flexible, resiste ciclos térmicos, es resistente a una amplia gama de productos químicos y a las condiciones ambientales.

- Es ideal para aplicaciones automotrices, contenedores de carga, cajas de tráiler, ensambles marinos, blindaje automotriz, montajes industriales, piezas termoformadas, electrodomésticos, componentes eléctricos, letreros y anuncios, piezas y muebles metálicos, para fabricación de puertas y ventanas en aluminio, acero, etc.

M330



Es un adhesivo estructural 1:1 de alta tenacidad diseñado específicamente para metales galvanizados (G60, G70, G90) y recubiertos con zinc. Olor reducido y excelente tenacidad a la fatiga.

ADINOX M330 es flexible, resiste ciclos térmicos, es resistente a una amplia gama de productos químicos y a las condiciones ambientales.

- Ideal para ductos HVAC, equipos agrícolas, estructuras de lámina recubierta y ensambles expuestos a intemperie.

Los adhesivos ADINOX 10:1 MMA ofrecen un equilibrio ideal de resistencia a la tracción y elongación, lo que los hace adecuados para una amplia gama de sustratos e industrias. Su estabilidad química superior y su vida útil prolongada los convierten en una solución de unión versátil.

Proporción de 10:1

M410



ADINOX M410 es un adhesivo de dos componentes con relación de mezcla de 10:1, tiene bajo olor y muy baja contracción durante el curado. Especialmente formulado para la adhesión de metales, materiales compuestos, plásticos termofijos y termoplásticos. Proporciona una fuerza muy alta de adhesión, muy durable, con excelente resistencia al impacto y al medio ambiente. Este adhesivo resiste fluctuaciones extremas de temperatura, ciclos de temperatura, es flexible y resistente a una gran variedad de químicos.

- Requiere de poca o ninguna preparación inicial de las partes a adherir.
- Excelente fuerza de adhesión, resistencia al impacto y a la fatiga.
- Es fácil de aplicar, no escurre, es tixotrópico y cura a temperatura ambiente.
- Tiempo abierto de 2 a 4 minutos, Tiempo de trabajo de 6 a 8 minutos.
- Ideal para aplicaciones automotrices, piezas termo - formadas, electrodomésticos, componentes eléctricos, letreros y anuncios, piezas y muebles metálicos.

M420



Es un adhesivo de metacrilato de dos componentes, diseñado para la unión estructural de metales como aluminio, acero inoxidable y acero al carbón, termoplásticos y composites. Aumenta la resistencia a vibraciones, fatiga e impacto a tus ensambles.

ADINOX[®] M420 es flexible, resiste fluctuaciones de temperatura, productos químicos y las condiciones ambientales.

- Requiere de poca o ninguna preparación inicial de las partes a adherir.
- Excelente fuerza de adhesión, resistencia al impacto y a la fatiga.
- Es fácil de aplicar, no escurre, es tixotrópico y cura a temperatura ambiente.
- Tiempo abierto de 4 a 7 minutos. Tiempo de trabajo de 10 a 15 minutos.
- Ideal para aplicaciones automotrices, piezas termo - formadas, electrodomésticos, componentes eléctricos, letreros y anuncios, piezas y muebles metálicos.

M422



Es un adhesivo de metacrilato de dos componentes, diseñado para la unión estructural de metales como aluminio, acero inoxidable y acero al carbón, termoplásticos y composites. Aumenta la resistencia a vibraciones, fatiga e impacto a tus ensambles.

ADINOX® M422 es flexible, resiste fluctuaciones de temperatura, productos químicos y las condiciones ambientales.

- Requiere de poca o ninguna preparación inicial de las partes a adherir.
- Excelente fuerza de adhesión, resistencia al impacto y a la fatiga.
- Es fácil de aplicar, no escurre, es tixotrópico y cura a temperatura ambiente.
- Tiempo abierto de 4 a 6 minutos, Tiempo de trabajo de 10 a 15 minutos.
- Ideal para aplicaciones automotrices, piezas termoformadas, electrodomésticos, componentes eléctricos, letreros y anuncios, piezas y muebles metálicos.

M425



Es un adhesivo de metil metacrilato con un tiempo de curado medio. 100% reactivo. Especialmente formulado para la adhesión de metales, materiales compuestos, plásticos termofijos y termoplásticos. Es resistente a impactos y al envejecimiento.

ADINOX M425 es flexible, resiste ciclos térmicos, es resistente a una amplia gama de productos químicos y a condiciones ambientales.

- Requiere de poca o ninguna preparación inicial de las partes a adherir.
- Excelente fuerza de adhesión, resistencia al impacto y a la fatiga.
- Es fácil de aplicar, no escurre, es tixotrópico y cura a temperatura ambiente.
- Tiempo abierto de 4 a 6 minutos, Tiempo de trabajo de 10 a 15 minutos.
- Ideal para aplicaciones automotrices, piezas termoformadas, electrodomésticos, componentes eléctricos, letreros y anuncios, piezas y muebles metálicos.

M460



Adhesivo de dos componentes de metil metacrilato con un tiempo de curado lento. Formulado para adherir una amplia gama de plásticos, metales y materiales compuestos. Es resistente a impactos y al envejecimiento.

M460 es flexible, resiste fluctuaciones de temperatura, tiene alta resistencia a una amplia gama de productos químicos y a condiciones ambientales.

- Requiere de poca o ninguna preparación inicial de las partes a adherir.
- Excelente fuerza de adhesión, resistencia al impacto y a la fatiga.
- Es fácil de aplicar, no escurre, es tixotrópico y cura a temperatura ambiente.
- Tiempo abierto de 12 a 18 minutos, con un tiempo de trabajo de 40 a 55 minutos.
- Ideal para aplicaciones automotrices, piezas termoformadas, electrodomésticos, componentes eléctricos, letreros y anuncios, piezas y estructuras metálicas.

M480



Adhesivo estructural de metacrilato de última generación, gracias a su nanotecnología ofrece una alta resistencia a esfuerzos incluso en metales revestidos con zinc, sin preparación de los sustratos. Fue formulado para adherir metales que serán pintados con pintura electrostática, también adhiere una amplia gama de plásticos y materiales compuestos. Es resistente a impactos y al envejecimiento.

El ADINOX M480 soporta fluctuaciones de temperatura, tiene alta tolerancia a una amplia gama de productos químicos y a las condiciones ambientales.

- No requiere preparación inicial de las partes a adherir.
- Excelente fuerza de adhesión, resistencia al impacto y a la fatiga.
- Es altamente recomendado para metales galvanizados.
- Se obtiene el 70% de su desempeño total en un lapso de 15 a 18 minutos.
- Resistente hasta 200°C por 60 min.
- Ideal para aplicaciones automotrices, piezas termoformadas, electrodomésticos, componentes eléctricos, letreros, gabinetes, muebles metálicos, etc.

Industrias para los adhesivos MMA

Nuestros adhesivos de dos componentes están diseñados para ofrecer uniones estructurales de alto rendimiento en diversos sectores industriales. Gracias a su resistencia, durabilidad y versatilidad, son la solución ideal para aplicaciones en **construcción, automotriz, metalmecánica, energías renovables, petróleo, transporte y conversión.**



Propiedades físicas del producto en estado sólido:								
No. de parte ADINOX	M305	M330	M410	M420	M422	M425	M460	M480
Color	Ámbar	Gris	Blanco	Ámbar	Gris	Negro	Negro	Negro
Elongación (ASTM D 638) %	28%	28%	78%	95%	100%	30%	50%	30%
Dureza ATSM D2240	73-78D	71-74D	64-66D	71-75D	64-66D	68-70D	73-75D	68-72D
Tiempo abierto (Min)	4 - 6	4 - 6	2 - 4	4 - 7	4 - 6	4 - 6	12 - 18	2 - 4
Tiempo de trabajo (Min)	12 - 15	10 - 12	6 - 8	10 - 15	10 - 15	10 - 15	40 - 55	10 - 15
Rango de temperatura	-40 a 121 °C	-40 a 82 °C	-40 a 121 °C	-40 a 121 °C	-40 a 121 °C	-40 a 121 °C	-40 a 121 °C	-40 a 121 °C
Resistencia al impacto ASTM D 256 (J/m)	-	-	>1.174 J/m	>1.120 J/m	>1.120 J/m	1.120 J/m	1.120 J/m	1.120 J/m
Resistencia a la tensión ASTM D 638 (MPa)	22 - 26	22 - 26	13 - 17	>17	21 - 24	22 - 24	22 - 24	24

Propiedades físicas del producto en estado líquido:								
No. de parte ADINOX	M305	M330	M410	M420	M422	M425	M460	M480
Curado total (Hrs)	24	24	24	24	24	24	24	24
Capacidad de relleno, Max.	7 mm	7 mm	12 mm	10 mm	9 mm	6 mm	8 mm	6 mm
Densidad de la mezcla (g/cm ³)	1.03	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.95
Viscosidad de la resina @25°C (Cp)	45,000 - 55,000	63,000 - 132,000	162,000 - 195,000	135,000 - 165,000	135,000 - 165,000	190,000 - 340,000	103,000 - 122,000	170,000 - 310,000
Viscosidad del activador @25°C (Cp)	45,000 - 55,000	45,000 - 110,000	62,000 - 78,000	45,000 - 75,000	90,000 - 110,000	100,000 - 190,000	52,000 - 68,000	90,000 - 170,000



Compatibilidad con metales								
No. de parte ADINOX	M305	M330	M410	M420	M422	M425	M460	M480
Acero al carbón	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero inoxidable	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aluminio exceptuando la Serie 2000 y la Serie 7000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aluminio anodizado	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Metales galvanizados	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓
Compatibilidad con plásticos termoestables								
Fibra de vidrio	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fenólicos	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Resinas - RIM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Gel coats	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Epóxicos	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PU	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fibra de carbono	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Compatibilidad con termoplásticos								
Acrílicos	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ABS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Polycarbonato	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nylon	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PPO	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vinil	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PVC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Estireno	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PBT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PP	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
PE	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Mezclas de PET	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓ Recomendado

✗ No recomendado





Presentamos la serie A, es una gama de adhesivos estructurales No-Mix, especialmente diseñados para unir materiales difíciles como imanes y ferritas, donde se requiere resistencia mecánica superior y desempeño en condiciones extremas.

Nuestros adhesivos destacan por su alta resistencia a la corrosión, durabilidad y capacidad de soportar temperaturas extremas, lo que los hace ideales para sectores como automotriz, aeroespacial, construcción y energía.

Además, contamos con la capacidad de desarrollar productos personalizados, adaptados a las necesidades específicas de cada proceso industrial, asegurando que cada adhesivo cumpla con los requisitos particulares de producción, materiales y condiciones de uso.





Adhesivos diseñados para simplificar procesos de unión en aplicaciones industriales donde la precisión y la rapidez son clave. A diferencia de los sistemas convencionales, esta tecnología permite aplicar el adhesivo en una de las superficies y el activador en la otra, evitando la necesidad de mezclar previamente los componentes. Esto se traduce en un proceso más limpio, rápido y eficiente, ideal para líneas de producción de alto rendimiento.

ADINOX A730 y ADINOX A787



Descripción

ADINOX A730 es un adhesivo estructural bi componente de alta viscosidad que no requiere mezcla ni accesorios para su aplicación. Su curado reactivo usando el activador ADINOX A787 ofrece la ventaja de activarse a voluntad. El A730 es una solución para aplicaciones donde se requiera una alta resistencia a impactos. Puede usarse en una amplia gama de materiales usando el Activador ADINOX A787.

Propiedades físicas sin curar

Composición	Éster de metacrilato
Aspecto	Líquido ámbar claro
Viscosidad	60.000 – 70.000 cPs
Punto de inflamación (TCC), ° C	> 88
Gravedad específica @ 25°C	1.06
Tiempo abierto @ 25 °C	5 minutos
Tiempo de trabajo	30-60 minutos

Propiedades del adhesivo curado

Relleno de holgura	0,5 – 1,0 mm
Resistencia al cizallamiento	25.5 MPa DIN 53283
Resistencia al pelado	2 – 3 N/mm
Resistencia a la tracción	10 – 23 N/mm² DIN 53288
Temperatura de operación °C	-50 a 120
Constante dieléctrica (MHz)	4.6 DIN 53483
Coeficiente de expansión térmica	80 x 10-6 ASTM D696 k-1
Coeficiente de conductividad térmica	0.1 ASTM C177, W.m-1k-1

Desempeño vs. temperatura

Resistencia al cizallamiento del acero después del envejecimiento térmico durante 1000 horas, % de retención:

Temperatura °C	Retención de fuerza %
95	114
125	122
149	138
210	94

Aplicaciones

El ADINOX A730 fue desarrollado para adherir ferritas en diferentes condiciones, principalmente para la fabricación de motores eléctricos. También es adecuado para unir acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, vidrio, cerámica, madera y una amplia variedad de plásticos.

Ideal para componentes automotrices, artículos deportivos, piezas electrónicas, mangos de herramientas, electrodomésticos, conjuntos de computadoras, componentes eléctricos, etc.

ADINOX[®]

METAL BONDING SOLUTIONS



info@adinoxadhesives.com



www.adinoxadhesives.com