

ADINOX[®]

METAL BONDING SOLUTIONS



Catálogo Serie C



La Serie C de ADINOX es una gama de adhesivos instantáneos de alta pureza que desarrollamos y fabricamos para proporcionar uniones rápidas, limpias y confiables en procesos industriales. Nos especializamos en formulaciones de bajo blooming y bajo olor, mejorando tanto la estética del ensamble como la seguridad en el entorno de trabajo.

Fabricamos una amplia variedad de viscosidades, desde grados muy fluidos hasta versiones en gel, lo que nos permite diseñar la solución más adecuada según el tipo de aplicación, el control de flujo requerido o la necesidad de relleno de cavidades.

La Serie C se produce en diferentes formulaciones de cianoacrilato —etilo, metilo, alcoxy y metoxietilo— garantizando compatibilidad con una amplia variedad de materiales y condiciones de operación.

Ofrecemos diversas presentaciones para atender desde aplicaciones piloto hasta producción en serie, asegurando suministro directo y continuidad operativa.

Una de nuestras principales capacidades es la posibilidad de reformular los adhesivos de la Serie C para adaptarlos a requerimientos industriales específicos, garantizando que cada producto cumpla con las exigencias particulares de producción, materiales y condiciones de uso.

Gracias a su combinación de alta pureza, rapidez de curado, versatilidad en viscosidades y compatibilidad con materiales complejos, la Serie C representa una solución integral y confiable para aplicaciones críticas en múltiples sectores industriales.



C50



ADINOX® C50 es un adhesivo monocomponente de curado instantáneo de bajo olor y alta viscosidad, formulado para aplicaciones industriales exigentes. Ofrece mínimo efecto blooming durante el proceso de unión, con excelente llenado de holgura para ensamblajes de alta precisión. Proporciona uniones rápidas y confiables en maderas, metales, elastómeros y plásticos en entornos donde el control de COVs es esencial.

- Fijación en 60 segundos.
- Viscosidad alta.
- Bajo olor.

C54



ADINOX® C54 es un adhesivo en gel de curado instantáneo. Recomendado para aplicaciones donde el control del flujo de adhesivo es crítico. Ofrece excelente tiempo de reposicionamiento y llenado de cavidades. Su consistencia tixotrópica lo hace perfecto para aplicaciones verticales y en posición invertida. Cumple con la especificación militar MIL-PRF-46050 Type II Class 4 (anteriormente MIL-A-46050C).

- Fijación en 75 segundos.
- Viscosidad muy alta (Gel).
- Sustratos difíciles de adherir.

C95



ADINOX® C95 es un adhesivo instantáneo de viscosidad media formulado para la unión de plásticos, hules y fibras naturales. Su fórmula mejorada reduce el efecto blooming y ofrece bajo olor durante la aplicación. Cumple con la especificación militar MIL-PRF-46050 Type II Class 2 (anteriormente MIL-A-46050C).

- Fijación en 15 segundos.
- Viscosidad media.
- Multi-sustrato.

C301



ADINOX® C301 es un adhesivo instantáneo de viscosidad media formulado para la unión de todo tipo de materiales, incluyendo sustratos difíciles como cuero, fibra de vidrio y materiales porosos. Su excelente fluidez permite rellenar pequeñas separaciones para uniones precisas y confiables. Cumple con la especificación militar MIL-PRF-46050 Type II Class 2 (anteriormente MIL-A-46050C).

- Fijación en 30 segundos.
- Viscosidad media.
- Sustratos difíciles de adherir.

C306



ADINOX® C306 es un adhesivo instantáneo de baja viscosidad formulado para la unión rápida de hules, plásticos, cuero y metales. Su tiempo de curado extremadamente rápido lo hace ideal para el montaje de subensambles. Cumple con la especificación militar MIL-PRF-46050 Type II Class 1 (anteriormente MIL-A-46050C).

- Fijación en 15 segundos.
- Viscosidad baja.
- Adherir plásticos y hules.



C388



ADINOX® C388 es un adhesivo instantáneo negro, de viscosidad media y alta tenacidad, reforzado con caucho. Ofrece resistencia superior a impactos, vibraciones y temperaturas extremas en la unión de gomas, metales y plásticos en ambientes hostiles. Cumple con la especificación militar MIL-PRF-46050 Type II Class 2 (anteriormente MIL-A-46050C).

- Con partículas de caucho.
- Temperatura de hasta 137°C.
- Fijación en 60 segundos.

C1000



ADINOX® C1000 es un adhesivo instantáneo de alta viscosidad con bajo efecto de empañamiento, formulado para la unión de piezas porosas y materiales industriales. Ofrece excelente control de aplicación sin goteo y un mayor tiempo de reposicionamiento. Cumple con la especificación militar MIL-PRF-46050 Type II Class 2 (anteriormente MIL-A-46050C).

- Viscosidad alta.
- Fijación en 50 segundos.
- Unión de piezas porosas.

C1500

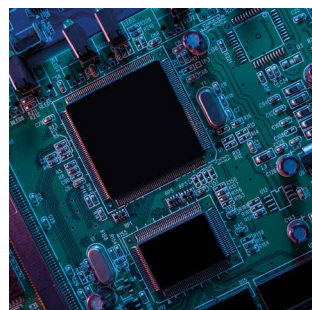


ADINOX® C1500 es un adhesivo instantáneo de muy alta viscosidad que ofrece excelente control de aplicación sin goteo y un tiempo de posicionamiento amplio. Formulado para la unión de piezas porosas, fenólicos, plásticos y metales donde se requiere llenado de holgura. Cumple con la especificación militar MIL-PRF-46050 Type II Class 2 (anteriormente MIL-A-46050C).

- Viscosidad alta.
- Aplicaciones verticales.
- Fijación en 60 segundos.

Industrias

Los adhesivos de ADINOX están formulados con la última tecnología, que proporciona productos de una gran estabilidad y de gran poder de adhesión. Con ellos se pueden unir materiales termoplásticos, así como cauchos, elastómeros, acero inoxidable, aluminio, EPDM.





En ADINOX puedes encontrar adhesivos rígidos, semiflexibles y altamente flexibles que nos permiten unir materiales tan dispares como madera, plásticos, metal, cerámica, elastómeros, etc. Están formulados con la última tecnología, que proporciona productos de una gran estabilidad y de gran poder de adhesión.

No. de parte ADINOX	Propiedades sin curar							
	C50	C54	C95	C301	C306	C388	C1000	C1500
Aspecto líquido:	Incoloro	Incoloro	Incoloro	Incoloro	Incoloro	Negro	Incoloro	Incoloro
Viscosidad (@ 25°C)	1,200 - 1,500	9,500 - 12,500	70 - 95	90 - 120	25 - 40	350 - 480	850 - 1,100	1,250 - 1,600
Densidad (g/cc):	1.06	1.08	1.06	1.06	1.06	1.06	1.09	1.09
Apariencia solida	Propiedades físicas del material curado							
	C50	C54	C95	C301	C306	C388	C1000	C1500
Punto de ablandamiento	145 °C	145 °C	165 °C	165 °C	165 °C	165 °C	165 °C	165 °C
Índice de refracción	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49
Resistencia a impactos	Media	Baja	Baja	Baja	Baja	Alta	Baja	Baja
Resistencia a la tracción (acero/acero) (MPa)	18 - 26	24	22	22	22	>24	>12	>12
Rango de temperatura	-60 °C a 80 °C	-50 °C a 93 °C	-50 °C a 93 °C	-54 °C a 93 °C	-54 °C a 93 °C	-54 °C a 137 °C	-50 °C a 93 °C	-50 °C a 93 °C
Blooming	Nulo	Alto	Medio	Medio	Alto	Medio	Bajo	Bajo
Constante dieléctrica (@ 1 kHz)	5.4	5.4	5.4	5.4	5.4	5.4	-	-

Resistencia química

Fuerza sobre el acero después de 12 meses en remojo

No. de parte ADINOX	Resistencia química							
	C50	C54	C95	C301	C306	C388	C1000	C1500
Gasolina sin plomo	100	100	88	100	100	100	100	100
Etanol	100	100	97	100	100	100	100	100
Agua	60	60	58	60	60	60	60	60
Aire	100	100	100	100	100	100	100	100
Tricloroetano	100	100	-	100	100	100	100	100
Aceite de motor	100	100	-	90	90	100	90	90
98% HR	60	60	55	60	60	60	60	60



Compatibilidad con materiales

No. de parte ADINOX.	C50	C54	C95	C301	C306	C388	C1000	C1500	No. de parte ADINOX.	C50	C54	C95	C301	C306	C388	C1000	C1500
ABS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Madera	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acrílico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mármol	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero Inoxidable	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Neopreno	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero al carbón	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Nitrilo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aluminio	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Nylon	○	○	○	✓	✓	○	○	○
ASA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	PA	○	○	○	✓	✓	○	○	○
Baquelita	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	PC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bronce	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	PBT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Butilo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	PET	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Caucho	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Poliéster	○	✓	✓	✓	○	✓	✗	○
Cerámica	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	PE	○	✗	✗	○	○	○	✗	✗
Cobre	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	PP	✗	✗	✗	✗	○	✗	✗	✗
Cristal	✗	✗	✗	✗	✗	○	✗	✗	PU	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cuero	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Porcelana	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DAP	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	PS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EPDM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	PTFE	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
EVA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	PVC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fenólico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	SBR	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗
Ferritas	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	SAN	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗
Fibra de carbono	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Silicón	✗	✗	○	✗	○	✗	✗	✗
Fibra de vidrio	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Vidrio	✗	✗	✗	✗	✗	○	✗	✗
Grafeno	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	Viton	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗
Hule natural	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Zamac	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗
Kevlar	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓									

✓ Recomendado

○ Desempeño medio, se recomienda el uso de primer

✗ No recomendado

ADINOX[®]

METAL BONDING SOLUTIONS



info@adinoxadhesives.com



www.adinoxadhesives.com