

ADINOX[®]

METAL BONDING SOLUTIONS



Catálogo

¿Qué es ADINOX?

ADINOX® desarrolla soluciones de adhesión industrial diseñadas para ofrecer durabilidad y resistencia excepcionales, ideales para industrias con parámetros específicos. Para productos fiables y de alta calidad que optimicen los procesos de montaje, ADINOX es la mejor opción.

¿Qué podemos ofrecerte?

ADINOX ofrece una amplia gama de adhesivos industriales diseñados para mejorar la eficiencia de los procesos industriales y la durabilidad de los productos finales.

Además, nuestros técnicos pueden orientarte hacia la solución más adecuada para tu proceso, garantizando un rendimiento y eficiencia óptimos en tus operaciones.

Nuestros adhesivos son ideales para unir materiales como metales, plásticos, compuestos y otros componentes en aplicaciones críticas.



Los adhesivos de la serie M de ADINOX, son una gama de adhesivos estructurales de dos componentes diseñada para aplicaciones que requieren uniones de alta resistencia y estabilidad a largo plazo. Disponemos de dos configuraciones principales de mezcla 1:1 y 10:1 lo que nos permite ofrecer la solución más adecuada según el requerimiento mecánico, ya sea mayor rigidez estructural o mayor flexibilidad y absorción de esfuerzos dinámicos.

Nuestros adhesivos se caracterizan por su capacidad de adaptación a distintos entornos de producción. Contamos con una gama de formulaciones específicas que permiten seleccionar entre curado rápido o curado lento, lo que brinda la posibilidad de optimizar los tiempos de ensamble según la línea de producción de cada cliente.

Además, la Serie M mantiene una alta compatibilidad con procesos posteriores, como mecanizado, troquelado o pintado, sin comprometer la integridad de la unión. Esto facilita su integración en cadenas de producción complejas y asegura la continuidad en los procesos de manufactura avanzada.

Disponemos de gran variedad de presentaciones, lo que nos permite cubrir desde aplicaciones piloto hasta producción en serie.

Los adhesivos ADINOX Serie M se pueden reformular para adaptarse a las necesidades industriales específicas, asegurando que cada adhesivo cumpla con los requisitos particulares de producción, materiales y condiciones de uso.

En conjunto, la Serie M se distingue por su versatilidad en formulación, resistencia mecánica, compatibilidad con diversos materiales y estabilidad frente a condiciones ambientales exigentes, posicionándose como una solución confiable para sectores que requieren uniones estructurales de alto desempeño.





Los adhesivos MMA 1:1 ofrecen una mayor resistencia a la tracción, por lo que son ideales para aplicaciones que requieren uniones rígidas y fuertes, con tiempos abiertos más cortos.

No. de parte ADINOX	Color	Viscosidad (Cp)	Resistencia a la tracción (MPa)	Rango de temperatura	Tiempo abierto (Min)	Tiempo de trabajo (Min)	Curado total (Hrs)	Flexibilidad	Dureza ASTM D2240	Capacidad de relleno, Max.
M305	Ámbar	45,000 – 55,000	22 – 26	-40 a 121 °C	4 - 6	12 - 15	24	22% a 28%	73-78D	7 mm
M330	Gris	63,000 - 132,000	22 – 26	-40 a 82 °C	4 - 6	10 - 12	24	22% a 28%	71-74D	7 mm

Compatibilidad con metales

No. de parte ADINOX	M305	M330
Acero al carbón	✓	✓
Acero inoxidable	✓	✓
Aluminio exceptuando la Serie 2000 y la Serie 7000	✓	✓
Aluminio anodizado	✓	✓
Metales galvanizados	✗	✓
Metales pintados*	✓	✓

Compatibilidad con plásticos termoestables

Fibra de vidrio	✓	✓
Fenólicos	✓	✓
Resinas - RIM	✓	✓
Gel coats	✓	✓
Epóxicos	✓	✓
PU	✓	✓
Fibra de carbono	✓	✓

Compatibilidad con termoplásticos

Acrílicos	✓	✓
ABS	✓	✓
Polycarbonato	✓	✓
Nylon	✓	✓
PPO	✓	✓
Vinil	✓	✓
PVC	✓	✓
Estireno	✓	✓
PBT	✓	✓
PP	✗	✗
PE	✗	✗
Mezclas de PET	✓	✓

*El desempeño dependerá de la pintura y no del adhesivo.

✓
Recomendado

O Desempeño medio, se recomienda el uso de primer

✗ No recomendado

Industrias para los adhesivos MMA

Nuestros adhesivos de dos componentes están diseñados para ofrecer uniones estructurales de alto rendimiento en diversos sectores industriales. Gracias a su resistencia, durabilidad y versatilidad, son la solución ideal para aplicaciones en **construcción, automotriz, metalmecánica, energías renovables, petróleo, transporte y conversión.**





Los adhesivos ADINOX 10:1 MMA ofrecen un equilibrio ideal de resistencia a la tracción y elongación, lo que los hace adecuados para una amplia gama de sustratos e industrias. Su estabilidad química superior y su vida útil prolongada los convierten en una solución de unión versátil.

No. de parte ADINOX	Color.	Viscosidad (Cp)	Resistencia a la tracción (MPa)	Rango de temperatura	Tiempo abierto (Min)	Tiempo de trabajo (Min)	Curado total (Hrs)	Flexibilidad	Dureza ASTM D2240	Capacidad de relleno, Max.
M410	Blanco	162,000 – 195,000	13 - 17	-40 a 121 °C	2 – 4	6 – 8	24	62 – 78%	64-66D	12 mm
M420	Ámbar	135,000 – 165,000	>17	-40 a 121 °C	4 – 7	10 – 15	24	95%	71-75D	10 mm
M422	Gris	135,000 – 165,000	21 - 24	-40 a 121 °C	4 – 6	10 – 15	24	100%	64-66D	9 mm
M425	Negro	190,000 – 340,000	22 - 24	-40 a 121 °C	4 – 6	10 – 15	24	30%	70D	6 mm
M460	Negro	103,000 – 122,000	22 - 24	-40 a 121 °C	12 - 18	40 – 55	24	50%	73-75D	8 mm
M480	Negro	170,000 – 310,000	24	-40 a 121 °C	2 – 4	10 - 15	24	25 – 30%	68-72D	6 mm

Compatibilidad con plásticos termoestables

Fibra de vidrio	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fenólicos	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Resinas - RIM	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Gel coats	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Epóxicos	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PU	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fibra de carbono	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Compatibilidad con termoplásticos

Acrílicos	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ABS	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Polycarbonato	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nylon	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PPO	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vinil	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PVC	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Estireno	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PBT	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PP	✗	✗	✗	✗	✗	✗
PE	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Mezclas de PET	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓ Recomendado

✗ No recomendado

Compatibilidad con metales

No. de parte ADINOX	M410	M420	M422	M425	M460	M480
Acero al carbón	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero inoxidable	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aluminio exceptuando la Serie 2000 y la Serie 7000	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aluminio anodizado	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Metales galvanizados	✗	✗	✗	✓	✗	✓
Metales pintados*	✓	✓	✓	✓	✓	✓

*El desempeño dependerá de la pintura y no del adhesivo.

✓ Recomendado

✗ No recomendado





Contamos con la Serie C de ADINOX una gama de adhesivos instantáneos de alta pureza diseñados para proporcionar uniones rápidas, limpias y confiables en procesos industriales. Nos especializamos en productos de bajo blooming y bajo olor, mejorando tanto la estética del ensamble como la seguridad en el entorno de trabajo.

Disponemos de una amplia variedad de viscosidades desde grados muy fluidos hasta versiones en gel que nos permite ofrecer la solución más adecuada según el tipo de aplicación, el control de flujo o el relleno de cavidades.

La Serie C está disponible en diferentes formulaciones de cianoacrilato desde etilo, metilo, alcoxy y metoxietilo, que garantiza compatibilidad con una gran variedad de entornos y materiales.

Disponemos de gran variedad de presentaciones, lo que nos permite cubrir desde aplicaciones piloto hasta producción en serie. Nuestra disponibilidad respalda la continuidad operativa de nuestros clientes industriales.

Los adhesivos ADINOX Serie C se pueden reformular para adaptarse a las necesidades industriales específicas, asegurando que cada adhesivo cumpla con los requisitos particulares de producción, materiales y condiciones de uso.

Con su combinación de pureza, rapidez de curado, versatilidad de viscosidades y compatibilidad con materiales difíciles, la Serie C representa una solución integral y confiable para aplicaciones críticas en múltiples sectores industriales.





En ADINOX puedes encontrar adhesivos rígidos, semiflexibles y altamente flexibles que nos permiten unir materiales tan dispares como madera, plásticos, metal, cerámica, gomas, etc. Están formulados con la última tecnología, que proporciona productos de una gran estabilidad y de gran poder de adhesión.

No. de parte ADINOX	Apariencia	Resistencia a impactos	Viscosidad (@ 25 °C)	Tiempo de fijación	Resistencia a la tracción (acero/acero)	Rango de temperatura	Blooming
C50	Incoloro	Media	1200 a 1500 cP	60 seg	18 - 26 MPa	-60 °C a 80 °C	Nulo
C54	Incoloro	Baja	9500 - 12500 cP	75 seg	24 MPa	-50 °C a 93 °C	Alto
C95	Incoloro	Baja	70 - 95 cP	15 seg	22 MPa	-50 °C a 93 °C	Medio
C301	Incoloro	Baja	90 - 120 cP	30 seg	22 MPa	-54 °C a 93 °C	Medio
C306	Incoloro	Baja	25 - 40 cP	15 seg	22 MPa	-54 °C a 93 °C	Alto
C388	Negro	Alta	350 - 480 cP	60 seg	>24 MPa	-54 °C a 137 °C	Medio
C1000	Incoloro	Baja	850 - 1,100 cP	50 seg	>12 MPa	-50 °C a 93 °C	Bajo
C1500	Incoloro	Baja	1,250 - 1,600 cP	60 seg	>12 MPa	-50 °C a 93 °C	Bajo

ADINOX® 712



Descripción

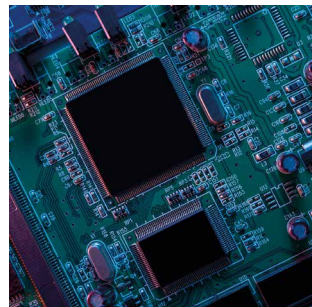
Acelerador para los adhesivos ADINOX serie C y para preparar la superficie para la adhesión. 712 también está diseñado para el curado de depósitos gruesos de adhesivo o para el postcurado del exceso de adhesivo fuera de la línea de adhesión.

Especificación técnica

Base química	Alcohol isopropílico
Color	Claro
Viscosidad	1 cps
Vida útil	12 meses a 20 ° C sin abrir
Inflamabilidad	Sí, alta

Industrias

Los adhesivos de ADINOX están formulados con la última tecnología, que proporciona productos de una gran estabilidad y de gran poder de adhesión. Con ellos se pueden unir materiales termoplásticos, así como cauchos, elastómeros, acero inoxidable, aluminio, EPDM.



Compatibilidad con materiales

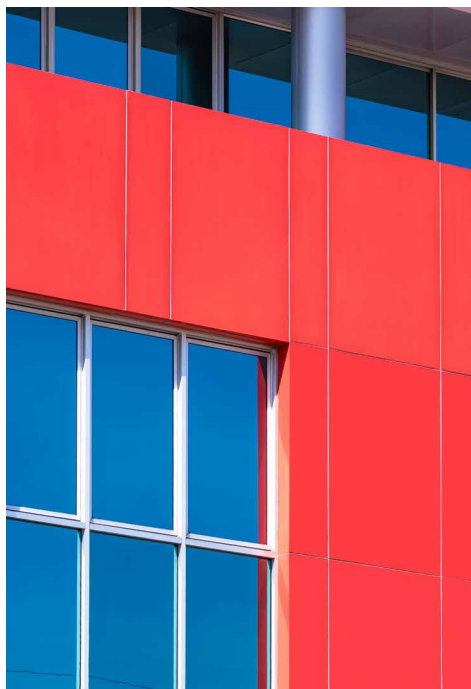
No. de parte ADINOX.	C50	C54	C95	C301	C306	C388	C1000	C1500
ABS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acrílico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero Inoxidable	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero al carbón	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aluminio	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ASA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Baquelita	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bronce	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Butilo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Caucho	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cerámica	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cobre	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Cristal	✗	✗	✗	✗	✗	○	✗	✗
Cuero	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓
DAP	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EPDM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EVA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fenólico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ferritas	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fibra de carbono	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fibra de vidrio	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Grafeno	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗
Hule natural	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kevlar	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓

No. de parte ADINOX.	C50	C54	C95	C301	C306	C388	C1000	C1500
Madera	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mármol	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Neopreno	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nitrilo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nylon	○	○	○	✓	✓	○	○	○
PA	○	○	○	✓	✓	○	○	○
PC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PBT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PET	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Poliéster	○	✓	✓	✓	○	✓	✗	○
PE	○	✗	✗	○	○	○	✗	✗
PP	✗	✗	✗	✗	○	✗	✗	✗
PU	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Porcelana	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PTFE	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
PVC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SBR	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗
SAN	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗
Silicón	✗	✗	○	✗	○	✗	✗	✗
Vidrio	✗	✗	✗	✗	✗	○	✗	✗
Viton	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗
Zamac	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗

✓ Recomendado

○ Desempeño medio, se recomienda el uso de primer

✗ No recomendado



Nuestros selladores de uretano híbrido y silano modificado, están diseñados para ofrecer uniones duraderas y resistentes en construcción, transporte e industria. Disponibles en diversas presentaciones para responder a las necesidades de proyectos de construcción, transporte e industria.

- **PU-híbrido:** combina la resistencia mecánica de los uretanos con una formulación más segura y ecológica. Destacan por su capacidad para absorber esfuerzos dinámicos y vibraciones, manteniendo estabilidad en condiciones de intemperie.
- **Selladores elastoméricos híbridos (MS):** tecnología avanzada, libre de solventes e isocianatos, con química neutra y bajo olor. Ofrece gran adhesión a múltiples materiales, excelente resistencia a rayos UV y acabados estables en juntas visibles.





Los selladores híbridos MS de silano modificado son una solución avanzada que combina lo mejor de los selladores tradicionales y modernos. Se desarrollaron para ofrecer una fuerte adherencia sin los inconvenientes comunes del poliuretano o la silicona. Desde una excelente resistencia a la intemperie hasta su flexibilidad y compatibilidad con múltiples sustratos. Además, su formulación libre de isocianatos y solventes los convierte en una alternativa más ecológica y segura para el aplicador y el ambiente.

Selladores MS

No. de parte ADINOX.	Color	Curado	Resistencia a la temperatura	Dureza shore A	Flexibilidad	Resistencia a los rayos UV	Resistencia al agua y agua salina
S70	Blanco, Gris y Negro	72 hrs	-40 a 90 °C	60 - 70 aprox.	100 - 200 %	Excelente	Excelente
MS40	Blanco, Gris y Negro	48 - 72 hrs	-40°C a 100°C	40 aprox.	350 % aprox.	Excelente	Excelente

Selladores PU híbrido

No. de parte ADINOX.	Color	Curado	Resistencia a la temperatura	Dureza shore A	Flexibilidad	Resistencia a los rayos UV	Resistencia al agua y agua salina
PU25	Blanco, Gris y Negro	24 hrs	-40°C a 90°C	25 aprox.	>700 % aprox.	Buena	Excelente
PU38	Blanco, Gris y Negro	24 hrs	-40°C a 80°C	38 aprox.	>600 % aprox.	Buena	Excelente
PU40	Blanco, Gris y Negro	24 hrs	-34°C a 80°C	40 aprox.	600 % aprox.	Buena	Excelente
PU60	Blanco, Gris y Negro	24 hrs	-40°C a 90°C	55 aprox.	600 % aprox.	Buena	Excelente

Compatibilidad con materiales

No. de parte ADINOX.	S70	MS40	PU25	PU38	PU40	PU60
Concreto	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Madera	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aluminio	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero al carbón	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero inoxidable	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Polycarbonato	○	✗	✗	○	✗	✗
PVC	○	○	✗	○	✗	✗
Acrílico	○	✗	✗	○	✗	✗
Fibra de carbono	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cerámica	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mármol	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Porcelana	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cobre	○	○	✗	✗	✗	✗
Bronce	○	○	✗	✗	✗	✗
Acero galvanizado	✓	✓	✗	✗	✗	✗

✓ Recomendado ○ Desempeño medio, se recomienda el uso de primer ✗ No recomendado

Estos selladores de PU híbrido de ADINOX se pueden usar tanto en interiores como en exteriores, no se agrietan, no se encogen, emiten poco olor, se pueden aplanar usando una espátula o lijándolos y se pueden pintar de 30 a 45 minutos después de ser aplicados.

Por todo lo anterior, son considerados selladores de alto desempeño. Otra de las ventajas que tienen sobre otros selladores es que con el tiempo mantienen su flexibilidad y pueden usarse de muchas formas.





Presentamos la serie A, es una gama de adhesivos estructurales No-Mix, especialmente diseñados para unir materiales difíciles como imanes y ferritas, donde se requiere resistencia mecánica superior y desempeño en condiciones extremas.

Nuestros adhesivos destacan por su alta resistencia a la corrosión, durabilidad y capacidad de soportar temperaturas extremas, lo que los hace ideales para sectores como automotriz, aeroespacial, construcción y energía.

Además, contamos con la capacidad de desarrollar productos personalizados, adaptados a las necesidades específicas de cada proceso industrial, asegurando que cada adhesivo cumpla con los requisitos particulares de producción, materiales y condiciones de uso.





Adhesivos diseñados para simplificar procesos de unión en aplicaciones industriales donde la precisión y la rapidez son clave. A diferencia de los sistemas convencionales, esta tecnología permite aplicar el adhesivo en una de las superficies y el activador en la otra, evitando la necesidad de mezclar previamente los componentes. Esto se traduce en un proceso más limpio, rápido y eficiente, ideal para líneas de producción de alto rendimiento.

ADINOX A730 y ADINOX A787



Descripción

ADINOX A730 es un adhesivo estructural bicomponente de alta viscosidad que no requiere mezcla ni accesorios para su aplicación. Su curado reactivo usando el activador ADINOX A787 ofrece la ventaja de activarse a voluntad. El A730 es una solución para aplicaciones donde se requiera una alta resistencia a impactos. Puede usarse en una amplia gama de materiales usando el A787.

Propiedades físicas sin curar

Composición	Éster de metacrilato
Aspecto	Líquido ámbar claro
Viscosidad	60.000 – 70.000 cPs
Punto de inflamación (TCC), ° C	> 88
Gravedad específica @ 25°C	1.06
Tiempo abierto @ 25 °C	5 minutos
Tiempo de trabajo	30-60 minutos

Propiedades del adhesivo curado

Relleno de holgura	0,5 – 1,0 mm
Resistencia al cizallamiento	25.5 MPa DIN 53283
Resistencia al pelado	2 – 3 N/mm
Resistencia a la tracción	10 – 23 N/mm ² DIN 53288
Temperatura de operación °C	-50 a 120
Constante dieléctrica	(MHz) 4.6 DIN 53483
Coeficiente de expansión térmica	80 x 10 ⁻⁶ ASTM D696 k-1
Coeficiente de conductividad térmica	0.1 ASTM C177, W.m-1k-1

Desempeño vs. temperatura

Resistencia al cizallamiento del acero después del envejecimiento térmico durante 1000 horas, % de retención:

Temperatura °C	Retención de fuerza %
95	114
125	122
149	138
210	94

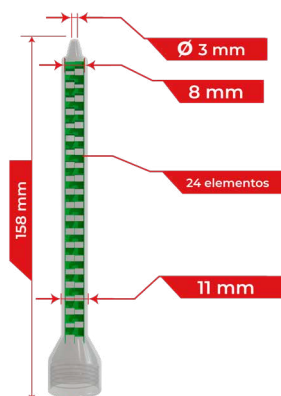
Aplicaciones

El ADINOX A730 fue desarrollado para unir ferritas en diferentes condiciones, principalmente para la fabricación de motores eléctricos. También es adecuado para unir acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, vidrio, cerámica, madera y una amplia variedad de plásticos.

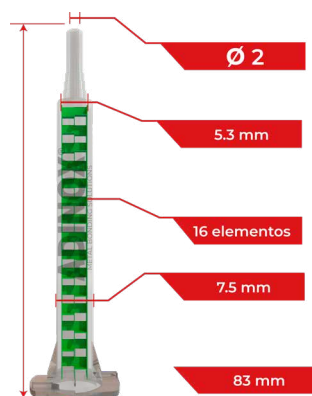
Ideal para componentes automotrices, artículos deportivos, piezas electrónicas, mangos de herramientas, electrodomésticos, conjuntos de computadoras, componentes eléctricos, etc.

Aplicaciones

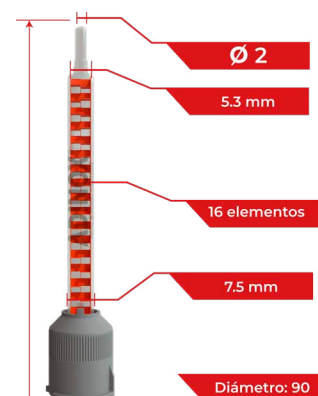
Diseñadas para lograr una mezcla homogénea en adhesivos bicomponentes, mantienen la proporción exacta y aseguran un curado confiable. Contamos con diferentes diseños internos (helicoidales, escalonados) y conexiones (bayoneta, campana, sistema B y F), adaptables a múltiples procesos.



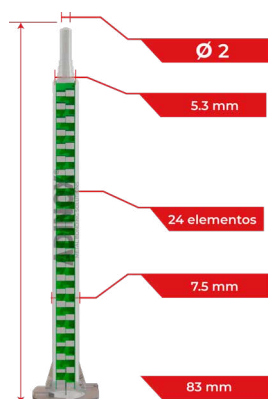
MGQ08-24T



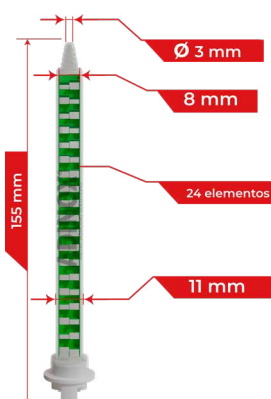
MQ5011



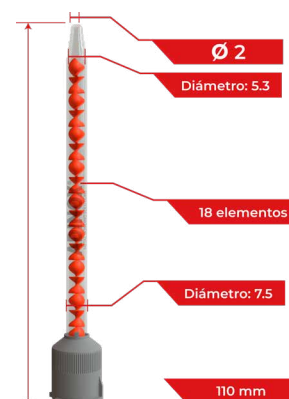
MQ50101



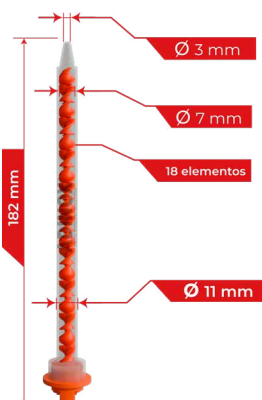
MX5011A



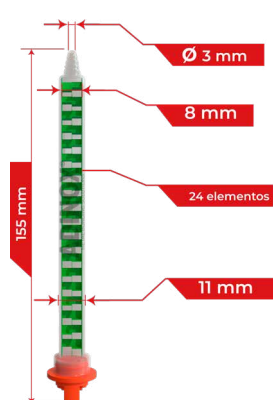
MX40011-24T



MX050101N-20



MX490101



MXC490101-20

Aplicaciones

Especialmente diseñadas para garantizar precisión y confiabilidad en la aplicación de adhesivos y selladores. Estas herramientas cuentan con émbolos intercambiables para sistemas 10:1 y 1:1, disponibles en capacidades de 490 ml y 50 ml para adhesivos bi-componentes, además de versiones para selladores mono-componentes de 290 ml.



Pistola calafateadora para adhesivos de 490 ml y 400 ml con émbolos intercambiables de 10:1 y 1:1



Pistola calafateadora para adhesivos de 50 ml de 1:1



Pistola calafateadora para adhesivos de 50 ml de 10:1

ADINOX[®]

METAL BONDING SOLUTIONS



info@adinoxadhesives.com



www.adinoxadhesives.com