



ESPECIALISTAS EN
SOLUCIONES DE
ADHESIÓN



¿Quiénes somos?

En ADHESIS desarrollamos adhesivos y aplicaciones industriales de alto desempeño, respaldados por más de 10 años de experiencia en proyectos en México y Latinoamérica. Nuestro compromiso es convertirnos en un socio estratégico para procesos de unión y ensamble, aportando soluciones confiables y eficientes.

Diseñamos formulaciones avanzadas que responden a factores críticos como resistencia mecánica, temperatura, exposición química y condiciones de operación. El reto no es solo unir materiales, sino asegurar que la unión permanezca firme bajo las exigencias de cada aplicación.

Nuestras líneas de productos:

- **ADINOX:** adhesivos estructurales de alta resistencia para metales.
- **ULTRACURE:** sistemas foto-curables para procesos de alta velocidad, incluyendo UV y conformal coatings.
- **BiTape:** cintas adhesivas industriales para unión, sellado y protección.
- **TORNILOCK:** retenedores anaeróbicos para fijaciones metálicas seguras.

¿Por qué elegirnos?

Nuestro alcance incluye ingeniería de procesos de ensamble, prototipado, ensayos destructivos, suministro y stock dedicado, asegurando que cada solución se adapte a las condiciones específicas de producción y maximice la confiabilidad del ensamble.

Misión

Servir a nuestros clientes, comprendiendo sus necesidades y desarrollando soluciones para satisfacerlas, establecer relaciones solidarias y duraderas basadas en el respeto mutuo y la rectitud. Dar siempre el más alto nivel de servicio, calidad y puntualidad en cada una de nuestras acciones.

Visión

Ser referencia en el sector, como la marca líder de adhesivos estructurales en México. Actuando siempre con rectitud y respeto hacia nuestros clientes, colaboradores y sociedad en general.



Nuestro alcance



ADINOX	6
Adhesivos estructurales	7
Adhesivos instantáneos	10
Selladores	13
Adhesivos No-Mix	15
Boquillas mezcladoras	17
Pistolas calafateadoras	18
ULTRACURE	19
Adhesivos UV	20
Conformal Coating	22
Selladores	25
Equipo de curado UV	27
BiTape	29
Cintas doble cara	31
Cintas de 1 cara	35
Cintas para enmascarar	36
TORNILOCK	37
Retenedores	38

ADINOX[®]

METAL BONDING SOLUTIONS



AX | Adhesivos estructurales



Los adhesivos de la serie M de ADINOX, son una gama de adhesivos estructurales de dos componentes diseñada para aplicaciones que requieren uniones de alta resistencia y estabilidad a largo plazo. Disponemos de dos configuraciones principales de mezcla 1:1 y 10:1 lo que nos permite ofrecer la solución más adecuada según el requerimiento mecánico, ya sea mayor rigidez estructural o mayor flexibilidad y absorción de esfuerzos dinámicos.

Nuestros adhesivos se caracterizan por su capacidad de adaptación a distintos entornos de producción. Contamos con una gama de formulaciones específicas que permiten seleccionar entre curado rápido o curado lento, lo que brinda la posibilidad de optimizar los tiempos de ensamble según la línea de producción de cada cliente.

Además, la Serie M mantiene una alta compatibilidad con procesos posteriores, como mecanizado, troquelado o pintado, sin comprometer la integridad de la unión. Esto facilita su integración en cadenas de producción complejas y asegura la continuidad en los procesos de manufactura avanzada.

Disponemos de gran variedad de presentaciones, lo que nos permite cubrir desde aplicaciones piloto hasta producción en serie. Nuestra disponibilidad y stock dedicado respaldan la continuidad operativa de nuestros clientes industriales.

Los adhesivos ADINOX Serie M se pueden, reformular para adaptarse a las necesidades industriales específicas, asegurando que cada adhesivo cumpla con los requisitos particulares de producción, materiales y condiciones de uso.

En conjunto, la Serie M se distingue por su versatilidad en formulación, resistencia mecánica, compatibilidad con diversos materiales y estabilidad frente a condiciones ambientales exigentes, posicionándose como una solución confiable para sectores que requieren uniones estructurales de alto desempeño.



AY Serie M

Proporción de 1:1



Los adhesivos MMA 1:1 ofrecen una mayor resistencia a la tracción, por lo que son ideales para aplicaciones que requieren uniones rígidas y fuertes, pero con menos flexibilidad y una vida útil más corta.

No. de parte ADINOX	Color	Viscosidad (Cp)	Resistencia a la tensión (PSI)	Rango de temperatura	Tiempo de trabajo (Min)	Tiempo de curado (Min)	Curado total (Hrs)	Flexibilidad	Dureza ATSM D2240	Capacidad de relleno, Max.
M305	Ámbar	40,000 - 60,000	3,200 - 3,750	-40 a 121 °C	4 - 6	12 - 15	24	20% a 30%	72-78D	3 mm
M330	Gris	40,000 - 60,000	3,200 - 3,750	-40 a 121 °C	4 - 6	12 - 15	24	20% a 30%	72-78D	3 mm

Compatibilidad con metales

No. de parte ADINOX	M305	M330
Acero al carbón	✓	✓
Acero inoxidable	✓	✓
Aluminio exceptuando la Serie 2000 y la Serie 7000	✓	✓
Aluminio anodizado	✗	✗
Metales galvanizados	✗	✗
Metales revestidos	✓	✓
Recubiertos con zinc	○	○

Compatibilidad con plásticos termoestables

Fibra de vidrio	✓	✓
Fenólicos	✓	✓
Resinas de recubrimiento	✗	✗
Gel coats	✓	✓
Epóxicos	✓	✓
PU	✓	✓
Fibra de carbono	✓	✓

Compatibilidad con plásticos termofluidos

Acrílicos	✓	✓
ABS	✓	✓
Policarbonato	✓	✓
Nylon	✓	✓
PPO	✓	✓
Vinil	✓	✓
PVC	✗	✗
Estireno	✗	✗
Poliestireno	✓	✓
RIM	✓	✓
PBT	✓	✓
PP	✗	✗
PE	✗	✗
Mezclas de PET	✓	✓

✓
Recomendado

○ Desempeño medio, se recomienda el uso de primer

✗ No recomendado

Industrias para los adhesivos MMA

Nuestros adhesivos de dos componentes están diseñados para ofrecer uniones estructurales de alto rendimiento en diversos sectores industriales. Gracias a su resistencia, durabilidad y versatilidad, son la solución ideal para aplicaciones en **construcción, automotriz, metalmecánica, energías renovables, petróleo, transporte y conversión.**



AY Serie M

Proporción de 10:1



Los adhesivos ADINOX 10:1 MMA ofrecen un equilibrio ideal de resistencia a la tracción y elongación, lo que los hace adecuados para una amplia gama de sustratos e industrias. Su estabilidad química superior y su vida útil prolongada los convierten en una solución de unión versátil.

No. de parte ADINOX	Color.	Viscosidad (Cp)	Resistencia a la tensión (PSI)	Rango de temperatura	Tiempo de trabajo (Min)	Tiempo de curado (Min)	Curado total (Hrs)	Flexibilidad	Dureza ATSM D2240	Capacidad de relleno, Max.
M410	Blanco	160,000 – 200,000	1,800 - 2,500	-40 a 121 °C	2 – 4	6 – 8	24	60 a 80%	65D	25.4 mm
M420	Ámbar	150,000	2,500 - 3,500	-40 a 121 °C	4 – 7	10 – 15	24	30 a 50%	73D	3 mm
M422	Gris	150,000	3,000 - 3,500	-40 a 121 °C	4 – 6	10 – 15	24	100%	65D	3 mm
M425	Negro	100,000 – 125,000	3,000 - 3,500	-40 a 121 °C	4 – 6	15 – 18	24	50%	73D	3 mm
M460	Negro	100,000 – 125,000	3,000 - 3,500	-40 a 121 °C	12 - 15	40 – 55	24	30 a 50%	73D	3 mm
M480	Negro	250,000 – 350,000	3,000 - 3,500	-40 a 121 °C	4 – 6	15 - 18	24	50%	73D	9 mm

Compatibilidad con plásticos termoestables

Fibra de vidrio	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fenólicos	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Resinas de recubrimiento	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Gel coats	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Epóxicos	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PU	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fibra de carbono	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Compatibilidad con plásticos termofluidos

Acrílicos	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ABS	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Policarbonato	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nylon	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PPO	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vinil	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PVC	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Estireno	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Poliestireno	✗	✗	✗	✗	✗	✗
RIM	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PBT	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PP	✗	✗	✗	✗	✗	✗
PE	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Mezclas de PET	✗	✗	✗	✗	✗	✗

✓ Recomendado

✗ No recomendado

Compatibilidad con metales

No. de parte ADINOX	M410	M420	M422	M425	M460	M480
Acero al carbón	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero inoxidable	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aluminio exceptuando la Serie 2000 y la Serie 7000	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aluminio anodizado	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Metales galvanizados	✗	✗	✗	✓	✗	✓
Metales revestidos	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Recubiertos con zinc	✗	✗	✗	✗	✗	✗

✓ Recomendado

✗ No recomendado



AX Adhesivos instantáneos



Contamos con la Serie C de ADINOX una gama de adhesivos instantáneos de alta pureza diseñados para proporcionar uniones rápidas, limpias y confiables en procesos industriales. Nos especializamos en productos de bajo blooming y bajo olor, mejorando tanto la estética del ensamble como la seguridad en el entorno de trabajo.

Disponemos de una amplia variedad de viscosidades desde grados muy fluidos hasta versiones en gel que nos permite ofrecer la solución más adecuada según el tipo de aplicación, el control de flujo o el relleno de cavidades.

La Serie C está disponible en diferentes formulaciones de cianoacrilato desde etilo, metilo, alcoxy y metoxietilo, que garantiza compatibilidad con una gran variedad de entornos y materiales.

Disponemos de gran variedad de presentaciones, lo que nos permite cubrir desde aplicaciones piloto hasta producción en serie. Nuestra disponibilidad y stock dedicado respaldan la continuidad operativa de nuestros clientes industriales.

Los adhesivos ADINOX Serie C se pueden, reformular para adaptarse a las necesidades industriales específicas, asegurando que cada adhesivo cumpla con los requisitos particulares de producción, materiales y condiciones de uso.

Con su combinación de pureza, rapidez de curado, versatilidad de viscosidades y compatibilidad con materiales difíciles, la Serie C representa una solución integral y confiable para aplicaciones críticas en múltiples sectores industriales.



AY | Serie C



En ADINOX puedes encontrar adhesivos rígidos, semi flexibles y altamente flexibles que nos permiten unir materiales tan dispares como madera, plásticos, metal, cerámica, gomas, etc. Están formulados con la última tecnología, que proporciona productos de una gran estabilidad y de gran poder de adhesión.

No. de parte ADINOX	Apariencia	Resistencia a impactos	Viscosidad (@ 20°C)	Tiempo de fijación	Resistencia a la tracción (acero/acero)	Rango de temperatura	Blooming
C50	Incoloro	Media	1200 a 1500 cP	15 sec	2,600 - 4,000 PSI	-60 °C a 80 °C	Nulo
C54	Incoloro	Baja	9500 - 12500 cP	20 sec	3500 PSI	-19 °C a 93 °C	Alto
C95	Incoloro	Baja	95 cP	60 sec	3500 PSI	-19 °C a 93 °C	Medio
C301	Incoloro	Baja	100 cP	15 sec	3200 PSI	-19 °C a 93 °C	Medio
C306	Incoloro	Baja	30 cP	3 sec	3200 PSI	-18 °C a 93 °C	Alto
C388	Negro	Alta	500 cP	50 sec	3700 PSI	-18 °C a 137 °C	Medio
C1000	Incoloro	Baja	1000 cP	40 sec	1800 PSI	-18 °C a 93 °C	Bajo
C1500	Incoloro	Baja	1500 cP	60 sec	1500 PSI	-18 °C a 93 °C	Bajo

Acelerador 712



Descripción

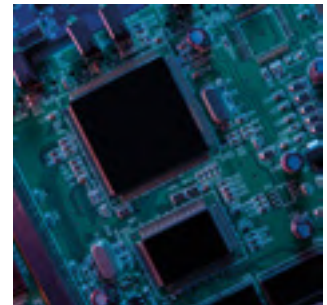
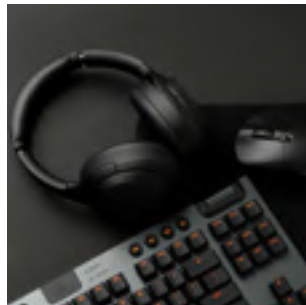
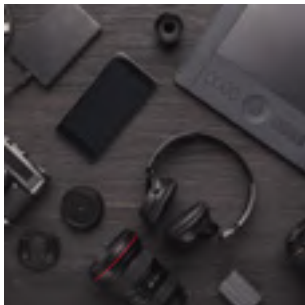
Acelerador compatible con el ozono utilizado para el curado normal de cianoacrilatos y preparar la superficie para pegar. 712 también está diseñado para proporcionar un curado de depósitos gruesos de adhesivo o para el postcurado del exceso de adhesivo fuera de la línea de enlace.

Especificación técnica

Base química	Alcohol isopropílico
Color	Claro
Viscosidad	1 cps
Vida útil	12 meses a 68 ° F sin abrir
Inflamabilidad	Sí, alta

Industrias

Los adhesivos de ADINOX están formulados con la última tecnología, que proporciona productos de una gran estabilidad y de gran poder de adhesión. Con ellos se pueden unir materiales termoplásticos, así como cauchos, elastómeros, acero inoxidable, aluminio, EPDM.



Compatibilidad con materiales

No. de parte ADINOX.	C50	C54	C95	C301	C306	C388	C1000	C1500	No. de parte ADINOX.	C50	C54	C95	C301	C306	C388	C1000	C1500
ABS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Madera	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓
Acrílico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mármol	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero Inoxidable	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Neopreno	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero al carbón	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Nitrilo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aluminio	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Nylon	○	○	○	✓	✓	○	○	○
ASA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	PA	○	○	○	✓	✓	○	○	○
Baquelita	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	PC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bronce	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	PBT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Butilo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	PET	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Caucho	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	Poliéster	○	✓	✓	✓	○	✓	✗	○
Cerámica	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	PE	○	✗	✗	○	○	✓	✗	✗
Cobre	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	PP	✗	✗	✗	✗	○	✗	✗	✗
Cristal	✗	✗	✗	✗	✗	○	✗	✗	PU	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cuero	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Porcelana	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DAP	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	PS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EPDM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	PTFE	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
EVA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	PVC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fenólico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	SBR	✓		✓	✓	✗	✓	✗	✗
Ferritas	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	SAN	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗
Fibra de carbono	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Silicón	✗	✗	○	✗	○	✗	✗	✗
Fibra de vidrio	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Vidrio	✗	✗	✗	✗	✗	○	✗	✗
Grafeno	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	Viton	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗
Hule natural	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Zamac	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗
Kevlar	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓									

✓ Recomendado

○ Desempeño medio, se recomienda el uso de primer

✗ No recomendado

AY | Selladores



Nuestros selladores de uretano híbrido y silano modificado, están diseñados para ofrecer uniones duraderas y resistentes en construcción, transporte e industria. Contamos con entrega inmediata y stock dedicado, garantizando continuidad en los proyectos de nuestros clientes.

- **PU-híbrido:** combina la resistencia mecánica de los uretanos con una formulación libre de isocianatos, más segura y ecológica. Destacan por su capacidad para absorber esfuerzos dinámicos y vibraciones, manteniendo estabilidad en condiciones de intemperie.

- **A base de silano modificado (MS):** tecnología avanzada, libre de solventes e isocianatos, con química neutra y bajo olor. Ofrece gran adhesión a múltiples materiales, excelente resistencia a rayos UV y acabados estables en juntas visibles.



ADINOX MS y PU híbrido



Los adhesivos híbridos MS de silano modificado son una solución avanzada que combina lo mejor de los selladores tradicionales y modernos. Se desarrollaron para ofrecer una fuerte adherencia sin los inconvenientes comunes del poliuretano o la silicona. Desde una excelente resistencia a la intemperie hasta su flexibilidad y compatibilidad con múltiples sustratos. Además, su formulación libre de isocianatos y solventes los convierte en una alternativa más ecológica y segura para el aplicador y el ambiente.

Selladores MS

No. de parte ADINOX.	Color	Curado	Resistencia a la temperatura	Dureza shore A	Flexibilidad	Resistencia a los rayos UV	Resistencia al agua y agua salina
S70	Blanco, Gris y Negro	72 hrs	-40 a 90 °C	70 aprox.	100 – 200 %	Excelente	Excelente
MS40	Blanco, Gris y Negro	24 hrs	-40°C a 100°C	40 aprox.	350 % aprox.	Excelente	Excelente

Selladores PU híbrido

No. de parte ADINOX.	Color	Curado	Resistencia a la temperatura	Dureza shore A	Flexibilidad	Resistencia a los rayos UV	Resistencia al agua y agua salina
PU25	Blanco, Gris y Negro	24 hrs	-40°C a 90°C	25 aprox.	>700 % aprox.	Buena	Excelente
PU38	Blanco, Gris y Negro	24 hrs	-40°C a 80°C	38 aprox.	>600 % aprox.	Buena	Excelente
PU40	Blanco, Gris y Negro	24 hrs	-30°C a 80°C	40 aprox.	600 % aprox.	Buena	Excelente
PU60	Blanco, Gris y Negro	24 hrs	-40°C a 90°C	55 aprox.	600 % aprox.	Buena	Excelente

Compatibilidad con materiales

No. de parte ADINOX.	S70	MS40	PU25	PU38	PU40	PU60
Concreto	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Madera	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aluminio	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero al carbón	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero inoxidable	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Polycarbonato	○	✗	✗	✗	✗	✗
PVC	○	○	✗	✗	✗	✗
Acrílico	○	✗	✗	✗	✗	✗
Fibra de carbono	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cerámica	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mármol	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Porcelana	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cobre	○	○	✗	✗	✗	✗
Bronce	○	○	✗	✗	✗	✗
Acero galvanizado	✓	✓	✗	✗	✗	✗

✓ Recomendado ○ Desempeño medio, se recomienda el uso de primer ✗ No recomendado

Estos selladores de PU híbrido de ADINOX se pueden usar tanto en interiores como en exteriores, no se agrietan, no se encogen, emiten poco olor, se pueden aplanar usando una espátula o lijándolos y se pueden pintar de 30 a 45 minutos después de ser aplicados.

Por todo lo anterior, son considerados selladores de alto desempeño. Otra de las ventajas que tienen sobre otros selladores es que con el tiempo mantienen su flexibilidad y pueden usarse de muchas formas.



AX | No-mix



Presentamos la serie A, es una gama de adhesivos estructurales No-Mix, especialmente diseñados para unir materiales difíciles como imanes y ferritas, donde se requiere resistencia mecánica superior y desempeño en condiciones extremas.

Nuestros adhesivos destacan por su alta resistencia a la corrosión, durabilidad y capacidad de soportar temperaturas extremas, lo que los hace ideales para sectores como automotriz, aeroespacial, construcción y energía.

Además, contamos con la capacidad de desarrollar productos personalizados, adaptados a las necesidades específicas de cada proceso industrial, asegurando que cada adhesivo cumpla con los requisitos particulares de producción, materiales y condiciones de uso.



AX Serie A



Adhesivos diseñados para simplificar procesos de unión en aplicaciones industriales donde la precisión y la rapidez son clave. A diferencia de los sistemas convencionales, esta tecnología permite aplicar el adhesivo en una de las superficies y el activador en la otra, evitando la necesidad de mezclar previamente los componentes. Esto se traduce en un proceso más limpio, rápido y eficiente, ideal para líneas de producción de alto rendimiento.

ADINOX A730 y ADINOX A787



Propiedades del adhesivo curado

Relleno de holgura	0,05 – 1,0 mm
Resistencia a la cizalla	3,700 psi DIN 53283
Resistencia al pelado	2 – 3 N/mm
Resistencia a la tracción	10 – 23 N/mm 2 DIN 53288
Temperatura de operación °C	50 a 120
Constante dieléctrica	(MHz) 4.6 DIN 53483
Coefficiente de expansión térmica	80 x 10-6 ASTM D696 k-1
Coefficiente de conductividad térmica	0.1 ASTM C177, W.m-1k-1

Descripción

ADINOX A730 es un adhesivo estructural bi-componente de alta viscosidad que no requiere mezcla ni accesorios para su aplicación. Su curado reactivo usando el activador ADINOX 787 ofrece la ventaja de activarse a voluntad. El A730 es una solución para aplicaciones donde se requiera una alta resistencia a impactos. Puede usarse en una amplia gama de materiales usando el Activador 787.

Propiedades físicas sin curar

Composición	Éster de metacrilato
Aspecto	Líquido ámbar claro
Viscosidad	60.000 – 70.000 cPs
Punto de inflamación (TCC), °C	> 88
Gravedad específica @ 25°C	1.06
Tiempo abierto @ 25 °C	5 minutos
Tiempo de trabajo	30-60 minutos

Desempeño vs. temperatura

Resistencia al cizallamiento del acero después del envejecimiento térmico durante 1000 horas, % de retención:

Temperatura °C	Retención de fuerza %
95	114
125	122
149	138
210	94

Aplicaciones

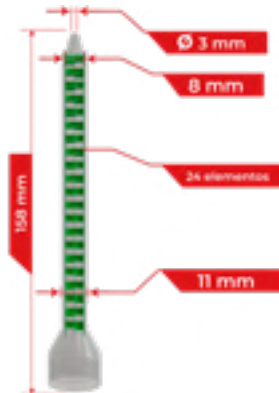
El ADINOX A730 fue desarrollado para pegar ferritas en diferentes condiciones, principalmente para la fabricación de motores eléctricos. También es adecuado para unir acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, vidrio, cerámica, madera y una amplia variedad de plásticos*.

Ideal para componentes automotrices, artículos deportivos, piezas electrónicas, mangos de herramientas, electrodomésticos, conjuntos de computadoras, componentes eléctricos, etc.

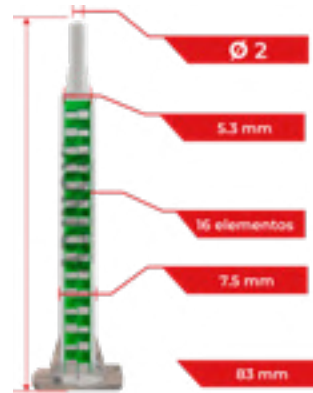
AX | Boquillas mezcladoras

Aplicaciones

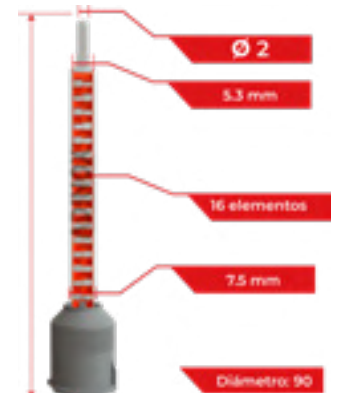
Diseñadas para lograr una mezcla homogénea en adhesivos bicomponentes, mantienen la proporción exacta y aseguran un curado confiable. Contamos con diferentes diseños internos (helicoidales, escalonados) y conexiones (bayoneta, campana, sistema B y F), adaptables a múltiples procesos.



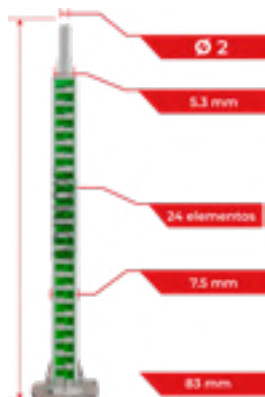
MQQ08-24T



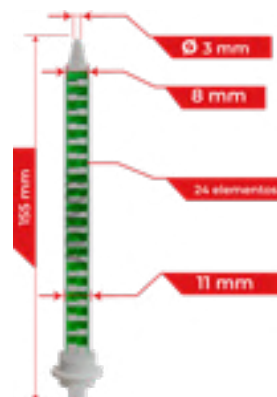
MQ5011



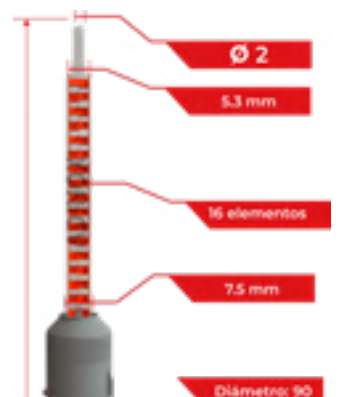
MQ50101



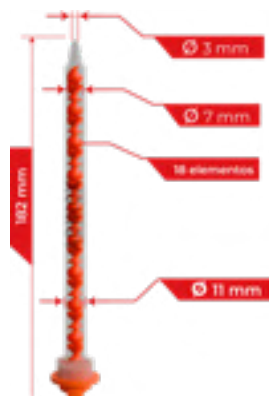
MX5011A



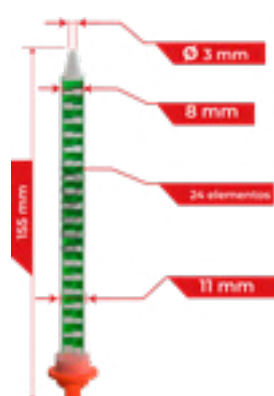
MX40011-24T



MX050101N-20



MX490101



MXC490101-20

AX Pistolas calafateadoras

Aplicaciones

Especialmente diseñadas para garantizar precisión y confiabilidad en la aplicación de adhesivos y selladores. Estas herramientas cuentan con émbolos intercambiables para sistemas 10:1 y 1:1, disponibles en capacidades de 490 ml y 50 ml para adhesivos bi-componentes, además de versiones para selladores mono-componentes de 300 ml.



Pistola calafateadora para adhesivos de 490 ml y 400 ml con émbolos intercambiables de 10:1 y 1:1

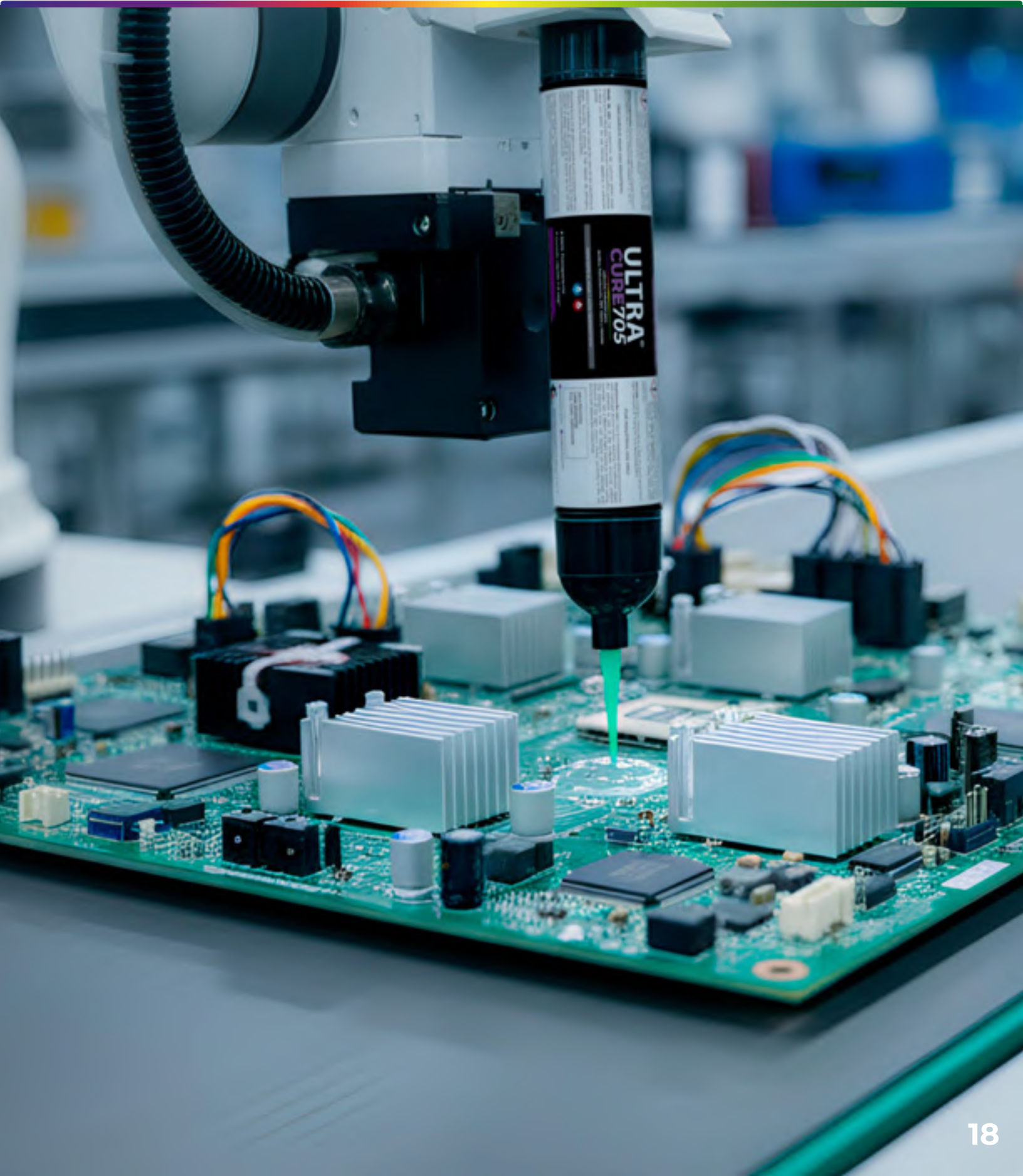


Pistola calafateadora para adhesivos de 50 ml de 1:1



Pistola calafateadora para adhesivos de 50 ml de 10:1

ULTRA[®] CURE



U | Adhesivos UV



Descripción

Nuestra línea de adhesivos UV, formulados para ofrecer uniones rápidas, precisas y de alta resistencia mediante curado por luz ultravioleta. Disponemos de diferentes niveles de viscosidad, desde baja para uniones finas hasta alta para aplicaciones que requieren rellenar espacios y evitar escurrimientos.

Nuestros adhesivos se presentan en formatos especializados, como aplicadores tipo jeringa para lugares de difícil acceso y tipo acordeón para evitar el escurrimiento en ensamblajes verticales o espacios confinados. Son la mejor opción para materiales translúcidos, garantizando uniones estéticas y resistentes.



U | Adhesivos UV



Solo curan al ser expuestos a la longitud de onda establecida, esta condición los convierte en los adhesivos más rápidos y versátiles del mundo, ya que con un equipo de luz UV adecuado, estos pegamentos pueden curar en fracción de segundo.

No. de parte ULTRACURE	Color	Viscosidad (Cp)	Resistencia a la tensión (PSI)	Rango de temperatura	Tiempo de trabajo (Min)	Densidad (g/cm3).	Curado total (Hrs)	Tipo de adhesivo	Dureza ATSM D2240	Capacidad de relleno, Max
701	Transparente	20	2,900	-40 a 125 °C	1 - 5	1.050	24	Acrílico modificado	85 D	3 mm
705	Transparente	15,000 - 20,000	1,160	-40 a 125 °C	1 - 5	1.03	24	Acrílico de uretano	55 D	3 mm
720	Transparente	10,000 - 12,000	2,900	-30 a 135 °C	1 - 5	1.03	24	Epoxi modificado	70-75 D	3 mm

Sustratos que pueden adherirse				
No. de parte ULTRACURE.	701	705	720	
ABS	✓	✓	✓	
PC	✓	✓	✓	
PET	✓	✓	✓	
PMMA	✓	✓	✓	
PS	o	o	o	
Vidrio y cristal	✓	✓	✓	
Aluminio	✓	✓	✓	
Acero Inoxidable	✓	✓	✓	
Poliuretano	✗	✓	✓	
PE	✗	✗	✗	
PP	✗	✗	✗	
PU	o	✓	o	
Silicon	✗	✗	✗	

✓ Recomendado o Desempeño medio, se recomienda el uso de primer ✗ No recomendado

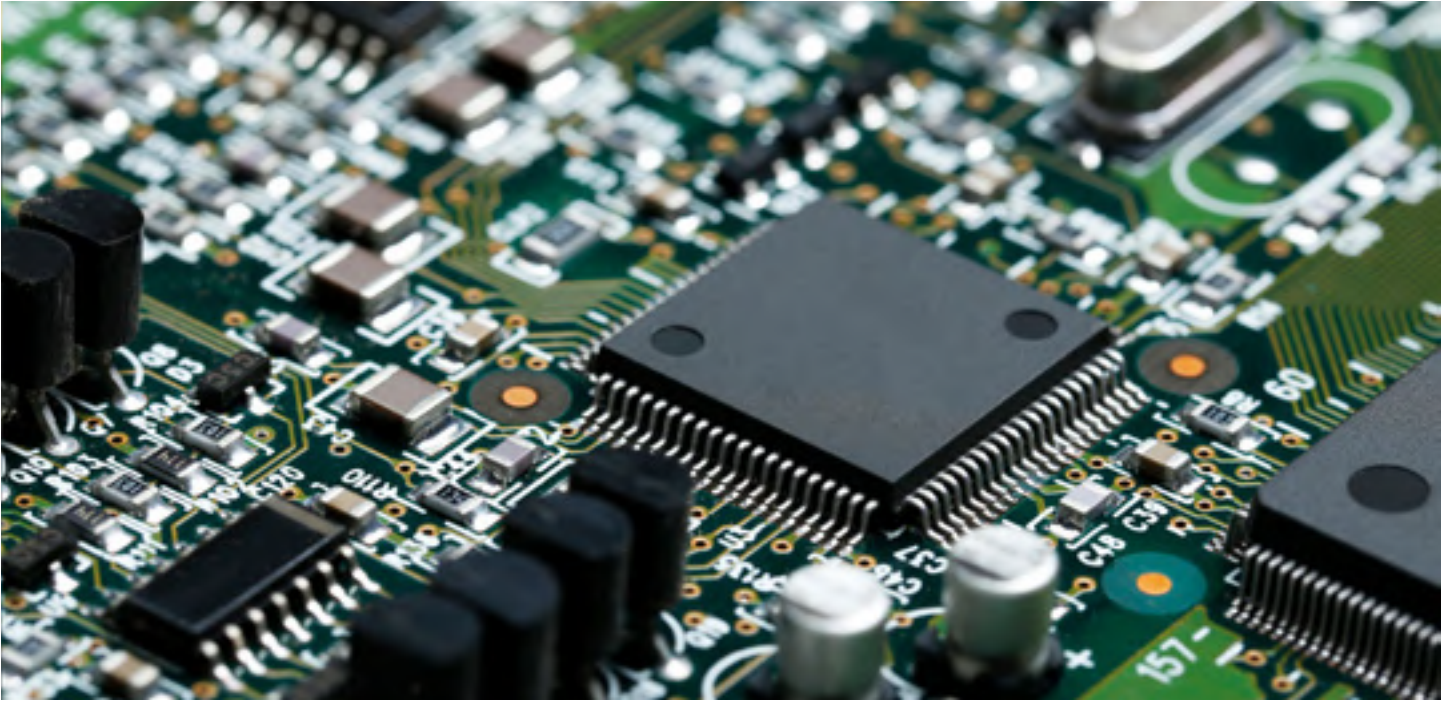


Industrias

Las áreas de aplicación son amplias en la joyería, anuncios luminosos, industria médica, industria del vidrio, industria automotriz, línea blanca y electrónica, etc.



U | Conformal Coating



Descripción

Nuestra línea de Conformal Coatings, están formulados para proteger PCBs contra humedad, ciclos térmicos, electricidad estática, corrosión y agentes químicos, prolongando la vida útil y mejorando el rendimiento de los dispositivos.

Disponemos de diferentes niveles de viscosidad, para cubrir áreas más amplias o complejas, adaptándonos a distintos procesos de producción y necesidades de ensamble.

Nuestros recubrimientos curan rápidamente al exponerse a luz UV, ideal para procesos de alta velocidad. El material no se adhiere inmediatamente después de la exposición a la luz UV, y un mecanismo secundario de curado por humedad garantiza que las zonas no expuestas del recubrimiento se curen completamente en condiciones ambientales.

Los Conformal Coatings de ULTRACURE pueden ser desarrollados para adaptarse a las necesidades industriales, asegurando que cumpla con los requisitos particulares de producción, materiales y condiciones de uso.

U | Conformal Coating

ULTRACURE® 3032



Variantes

ULTRACURE 3032 Cuenta con 2 variantes de viscosidad de 250 cP y 2500 cP

Rendimiento de Curado Típico

Condición de curado UV recomendada (mJ/cm²)

1500-2000 Lámpara de vapor de mercurio de alta presión:
Intensidad(50mW/cm²)

Condición recomendada de curado por humedad (h)

72-70% RH@ 25°C

Los perfiles de curado anteriores son recomendaciones orientativas. Las condiciones de curado pueden variar en función de la experiencia de los clientes y sus requisitos de aplicación, así como del equipo de curado del cliente.

Sistema de curado	Resistencia	Tiempo de fijación
Porta Ray UV2070	200 mW/cm ²	<15 segundos
ULTRACURE UV3651	2.7 W/cm ²	<10 segundos
ULTRACURE UV2025	4 W/cm ²	<5 segundos

Industrias

Los Conformal Coatings se utilizan ampliamente en industrias como la electrónica de consumo, automotriz, aeroespacial, naval e incluso en la industria médica.

Descripción

ULTRACURE 3032 es un conformal coating curable con UV, que posee una excelente resistencia química, resistencia al choque térmico y resistencia a la humedad.

El material no se pega después de la exposición a la luz UV. Un mecanismo secundario de curado por humedad curará las zonas no expuestas del revestimiento en condiciones ambientales.

Este revestimiento presenta una fluorescencia azul brillante cuando se expone a la luz UV (365 nm) para facilitar la inspección de la cobertura del revestimiento.

Funciones

- ◇ Fluorescencia Azul Brillante
- ◇ Excelente Adherencia
- ◇ Resistencia química
- ◇ Resistencia a la humedad
- ◇ Resistencia al choque térmico
- ◇ Foto polimerización UV
- ◇ Curado secundario por humedad
- ◇ Sin disolventes
- ◇ Sin halógenos
- ◇ Bajo Olor

U | Conformal Coating

Propiedades típicas del material curado

Medido después del curado UV seguido de 7 días a 25°C / 70% RH

Dureza (D)	50 GB/T2411-2008
Adhesión	5B GB/T 9286-1998
Resistencia a la rotura(MPa)	3.5
Elongación a la rotura(%)	60 GB/T1040-2006
Módulo de elasticidad (MPa)	891 at 25° C,DMA
Temperatura de transición vítrea (° C)	30 TMA
Coefficiente de dilatación térmica (ppm/° C) TMA	117/AbajoTg 201/Sobre Tg)
Absorción de agua (% @25° C, 24h)	0.32 ISO 62:2008
Tensión dieléctrica soportada(V)	>1500 IPC-TM-650 2.5.7.1:2000
Constante dieléctrica(1 MHz)	3.04
Factor de disipación(1 MHz)	0.012
Resistividad de volumen(ohm-cm)	1.8×10 ¹⁶
Resistencia superficial(ohm)	1.0×10 ¹⁶
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 GB/T 4207-2012
Flamabilidad	UL 94V-0
Temperatura de funcionamiento recomendada (° C)	40 ~ 130
Resistencia a la humedad y al aislamiento	Pass IPC-TM-650 2.6.3.4A(65° C/90%RH)
Resistencia a los hongos	Pass IPC-TM-650 2.6.1.1
Prueba de choque térmico	Pass -40 to +110° C, 500 cycles
Prueba de rociado con sal	Pass GB/T 1771-2007(168H)

Propiedades típicas del material sin curar

Base química	Uretano de acrilato
Aspecto	Líquido translúcido
Densidad (g/cm ³)	1.05
Viscosidad (cP)	1800-2500
Espesor de revestimiento recomendado (µm)	100-200



U | Selladores



Descripción

Contamos con la línea especializada de selladores de ULTRACURE formulados para ofrecer uniones elásticas y duraderas en aplicaciones industriales exigentes.

De tecnología avanzada garantizan una excelente adhesión sobre diversos sustratos, incluso en condiciones de humedad, vibración o movimiento estructural.

Disponemos de diferentes formulaciones que proporcionan resistencia química, flexibilidad y un acabado limpio, siendo ideales para sectores como la construcción, ensamblaje industrial y aplicaciones donde se requiere un sellado confiable a largo plazo.

U | Selladores



Son adhesivos selladores de alto desempeño diseñados para aplicaciones que requieren uniones duraderas, resistentes y estéticas. Ideales para juntas y uniones invisibles. Su curado se activa con la humedad presente en el ambiente y en los materiales, lo que asegura un sellado confiable y de fácil aplicación incluso en zonas de difícil acceso.

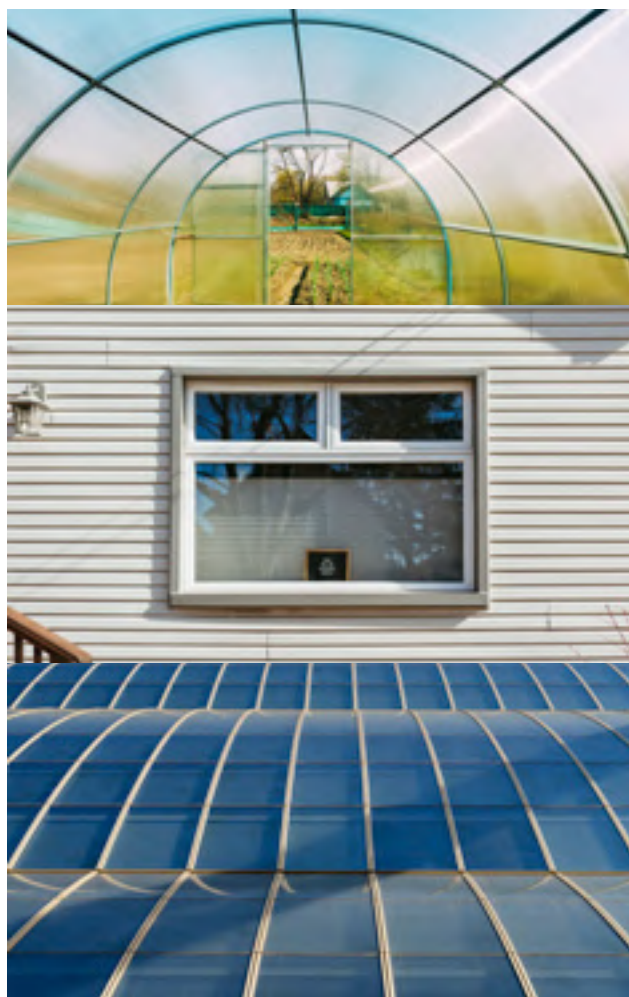
No. de parte	Apariencia	Temperatura de operación	Temperatura de aplicación	Elongación a rotura / ISO 8339	Resistencia a la tracción / ISO 37	Dureza Shore A / ISO 868	Curado total a 23 °C / 50% (RH)	Formación de piel a 23 °C / 60% (RH)
S300	Pasta transparente	50 a +150 °C	+6 a +50 °C	50 %	1.58 N/mm2	30	Espesor de 3 mm, 24 h.	10 minutos
S500	Pasta transparente	- 40 a + 90 °C	+5 a +30 °C	150 – 250 %	1.9 – 2.3 N/mm2	30 – 35	Espesor de 3 mm, 72 h.	10 - 20 minutos

Compatibilidad con materiales

No. de parte ULTRACURE	Primer	S300	S500
Acrílico (PMMA)	+217	✓	○
Policarbonato (PC)	+217	✓	○
Tereftalato de polietileno (PET)	+217	✓	○
Policloruro de vinilo (PVC)	+217	✓	○
Vidrio		✓	✓
Poliéster	+217	✓	○
Cristales		✓	✓
Aluminio		✓	✓
Acero inoxidable		✓	✓
Acero al carbón		✓	✓
Acero galvanizado		✓	✓
Latón		✓	✓
Cobre		✓	✓
Bronce		✓	✓
Ladrillos		✓	✓
Cerámica		✓	✓
Pisos y azulejos		✓	✓
Concreto		✓	✓
Mármol		✓	✓
Polipropileno (PP)		○	X
Polietileno (PE)		○	X
Teflón (PTFE)		X	X
Silicón		○	X

✓ Recomendado ○ Desempeño medio, se recomienda el uso de primer X No recomendado

Los selladores ULTRACURE están diseñados para industrias que requieren curado rápido, sellado hermético y alta confiabilidad.



U | Sistemas de curado UV



Descripción

Los sistemas de curado UV de ULTRACURE están diseñados para el curado rápido y controlado de adhesivos y recubrimientos sensibles a la radiación ultravioleta.

Su tecnología garantiza una polimerización uniforme, optimizando los tiempos de proceso y asegurando un rendimiento constante en aplicaciones industriales de alta precisión.

Disponibles en distintos formatos y potencias, ofrecen una solución confiable para líneas de producción y procesos de ensamblaje donde se requiere alta productividad y calidad en el curado de adhesivos.



U | Sistemas de curado UV

ULTRACURE® UV3651



Descripción

Sistemas de curado UV puntual LED UV portátil, UV3651 ofrece una fuente de luz portátil de alta intensidad capaz de curar constantemente productos fotopolimerizables que responden a un rango de 365 nm. Debido a su tecnología LED, la lámpara de curado puntual UV LED puede proporcionar un rendimiento de encendido/apagado instantáneo y una salida de luz ultravioleta constante. La configuración enfocada de la salida espectral del sistema proyecta un haz de luz preciso. La salida IR se reduce drásticamente, por lo que prácticamente se elimina el calentamiento de los conjuntos.

Especificaciones

Tipo de lámpara	Portátil LED UV inalámbrica	Longitud de onda	365 nm
Disipación de calor	Refrigeración mecánica	Tamaño de lente	8mm
Peso	130 g(con batería)	Intensidad	2.7W/cm2
Fuente de alimentación	1x batería recargable de Li-ion	Distancia de Enfoque	16mm
Tiempo de funcionamiento	100 min aprox	Dimensiones Longitud	146 mm
Emisor de luz	1 LED UV cada lápiz LED UV	Diámetro del mango	25 mm

ULTRACURE® UV2025



Descripción

El sistema de curado UV LED portátil ULTRACURE UV2025 está diseñado para ser fácil de usar. El cabezal cuenta con un sensor de temperatura para la protección contra sobrecalentamiento del módulo LED UV. La potencia UV de salida se puede ajustar mediante un regulador giratorio. Debido a su tecnología LED única, el sistema de curado puede proporcionar un rendimiento de encendido/apagado instantáneo y una salida de luz UV constante. No produce infrarrojos ni ozono, ideal para el uso de exposición ultravioleta sobre madera, chapa u otros sustratos termo sensibles. Su cobertura de curado de 200x25 mm y su exposición uniforme a los rayos ultravioleta permiten trabajar con adhesivos UV, revestimiento transparente UV, pintura UV, tinta UV, barniz UV y otros materiales curados con UV.

Especificaciones

Nombre del producto	Sistema de curado portátil UV2025	Intensidad UV	4W / cm2
Aplicación principal	curado de adhesivos UV	Área de irradiación	200 x 25 mm
Longitud de onda	365nm	Disipación de calor	Refrigeración por ventilador

Bi **Tape**®

Pressure Sensitive Adhesives



Tape[®] | Cintas BiTape



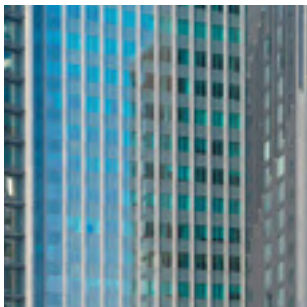
Cintas de BiTape

La gama de productos Bitape incluye cintas de diferentes composiciones y espesores, adaptadas a diversos tipos de materiales y superficies. Estas incluyen cintas para montaje de piezas, aplicaciones en la industria automotriz y electrónica, así como cintas para sellado, embalaje, y sistemas de fijación invisibles en trabajos de diseño y decoración.



Industrias

Las cintas adhesivas técnicas, como las que fabrica BiTape, están dirigidas a una amplia gama de industrias, donde se requieren soluciones de fijación, montaje, unión o sellado con alto rendimiento, precisión y durabilidad.



Espuma acrílica

Se trata de cintas estructurales (que resiste más de 1000 PSI), estas cintas están compuestas 100% de una masa acrílica sólida.

La cinta doble cara industrial es una espuma acrílica de doble cara la cual ofrecen una opción de unión flexible y durable, versátil y resistente para una multitud de industrias y aplicaciones. Las cualidades de estas cintas son excelentes, por lo que son conocidas como cintas de uso permanente, muy utilizadas en vehículos comerciales, eléctrica, rótulos y señales.

Espuma acrílica								
No. de parte BITape	Adhesivo	Color	Liner	Material del liner	Espesor (mm)	Elongación	Longitud (m)	Rango de temperatura.
510T	Acrílico	Transparente	Rojo	PE	1.1	750%.	33	- 40 a 120 °C
901G	Acrílico modificado	Gris	Rojo	PE	1	10%.	33	- 20 a 120 °C
912N	Acrílico modificado	Negro	Rojo	PE	2.3	600%.	16.5	- 40 a 120 °C



Espuma de polietileno

Estas cintas son espumas de polietileno, las cuales son laminadas por diferentes tipos de adhesivos, su función principal es que la espuma sirva de relleno y se amolde a la superficie que se quiere pegar.

Espuma de polietileno								
No. de parte BiTape	Adhesivo	Color	Líner	Material del líner	Espesor (mm).	Resistencia a la tracción (80°C)	Longitud (m).	Rango de temperatura.
485N	Acrílico base solvente	Negro	Azul claro	Película PE	1.6	20 kg/25 mm ²	45.7	- 30 a 80 °C
4203B	Acrílico base solvente	Blanco	Azul claro	Película PE	3.1	2 kg/25 mm ²	22.9	- 30 a 80 °C
4500B	Acrílico base solvente	Blanco	Azul claro	Película PE	21	20 kg/25 mm ²	66	- 30 a 80 °C



Cintas doble cara

Soporte de plástico

Para aplicaciones con altos requerimientos, con esfuerzos mecánicos y altas temperaturas. Puede usarse en exteriores y materiales de baja tensión superficial como polipropileno o polietileno. Se puede troquelar.

Soporte de plástico								
No. de parte BiTape.	Adhesivo.	Color.	Liner	Material del liner.	Espesor (mm).	Resistencia a la tracción (80°C).	Longitud (m).	Rango de temperatura.
0965T	Acrílico modificado base solvente	Transparente	Rojo	PP	1	20 kg/25 mm ²	55	-20 a 120 °C



Cintas doble cara

Tissue Tape

Las cintas adhesivas de doble cara BiTape son soluciones de fijación de alto rendimiento diseñadas para proporcionar un contacto fuerte y duradero entre superficies al estar recubiertas con adhesivo en ambas caras.

Tissue Tape								
No. de parte BiTape	Adhesivo	Color	Liner	Material del liner	Espesor (mm).	Resistencia a la tracción (80°C)	Longitud (m).	Rango de temperatura
0960B	Acrílico base solvente	Blanco	Blanco	Papel encerado	0.11	1.50 kg/25 mm ²	55	-20 a 100 °C
0962B	Acrílico base solvente	Blanco	Mostaza	Papel encerado	0.10	2.0 kg/25 mm ²	55	-20 a 120 °C



Cinta de espuma de PVC

Espuma de PVC con densidad de 120 a 290 kg/m³ excelente aislante de polvos y agua, muy utilizado en la industria automotriz y de la construcción para el sellado de cristales, tiene una alta resistencia al rasgado y es excelente amortiguador de golpes.

La compatibilidad de la espuma con este adhesivo lo hace óptimo para aplicarse a sustratos lisos como el metal o el cristal, además de poder ser aplicada tanto en interiores como en exteriores.

Espuma PVC								
No. de parte BiTape	Adhesivo.	Color.	Liner	Material del liner	Espesor (mm)	Absorción ASTM D-1056	Desvío de compresión ASTM D-1667	Rango de temperatura
203N	Acrílico base solvente	Negro	Blanco	Papel antiadherente	3 mm	6%	2,2 psi	- 20 a 82 °C
206N	Acrílico base solvente	Negro	Blanco	Papel antiadherente	6 mm	6%	2,2 psi	- 20 a 82 °C



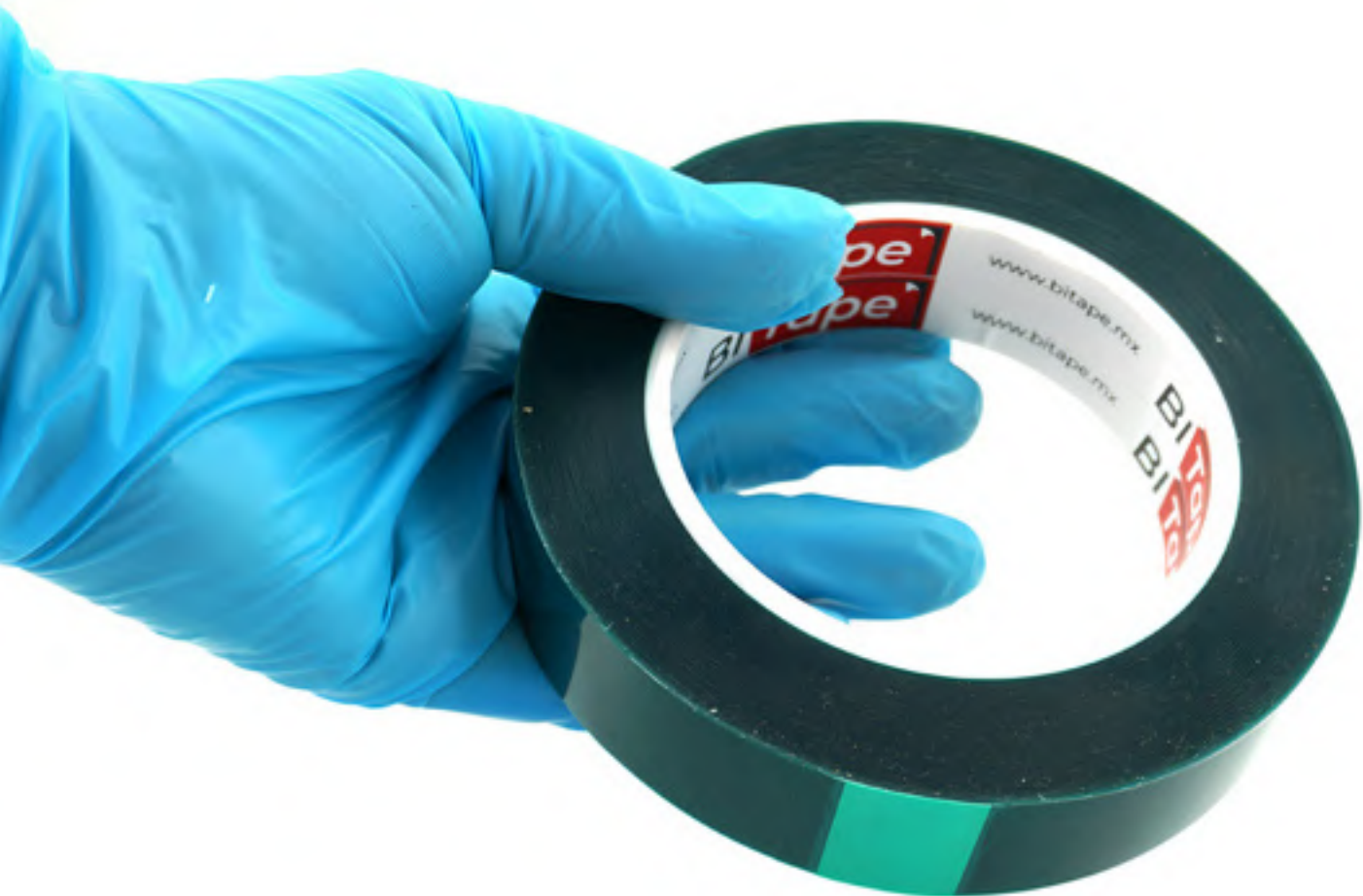


Cintas para enmascarar

Cintas para enmascarar

Con excelente resistencia química, esta cinta trabaja eficazmente en procesos químicos y exigentes condiciones de trabajo, como la anodización. El adhesivo de silicón permite una remoción sin dejar residuos, y resiste temperaturas de hasta 219 °C.

Poliéster					
No. de parte BITape	Adhesivo	Color	Espesor (mm)	Adherencia de 180° a acero inoxidable	Rango de temperatura
983V	Silicón	Verde claro	1.1	750%	219 °C





TORNILLOCK®
Evita el aflojamiento



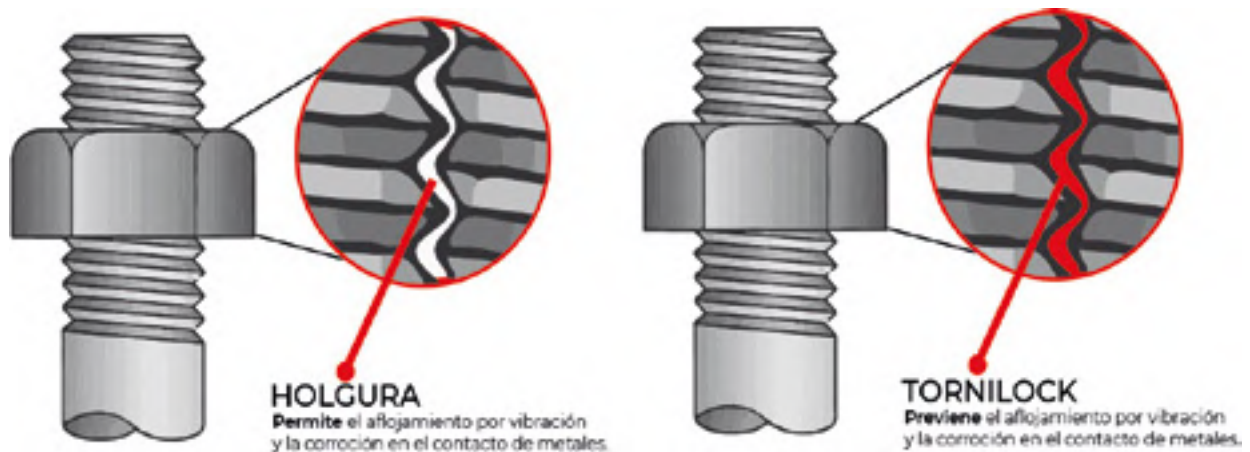
Retenedores



Nuestra línea de retenedores de tornillos TORNILOCK son adhesivos anaeróbicos de alta resistencia diseñados para bloquear y sellar elementos de fijación metálicos. Nuestros productos actúan llenando los espacios entre las roscas, evitando el aflojamiento por vibración y protegiendo contra la corrosión, asegurando un rendimiento confiable en aplicaciones mecánicas.

Disponemos de diferentes versiones adaptadas a distintos diámetros de tornillos, con características especializadas según las necesidades industriales: fijación permanente, removible y resistencia a vibraciones. Esto nos permite ofrecer soluciones precisas para cada tipo de ensamblaje y garantizar seguridad operativa en todo tipo de aplicaciones.

Además, con los retenedores de TORNILOCK contamos con la capacidad de desarrollar nuevos productos para adaptarse a las exigencias particulares de cada empresa, proceso y entorno.





Retenedores

No. de parte	Color	Resistencia	Descripción del producto	Capacidad de relleno (pulg.)	Viscosidad (Cp.)	Resistencia al par, rotura/ predominante (en lb)	Rango de temperatura	Tiempo de manipulación (min.)	Peso específico
T-22	Morado	Baja resistencia. Removible.	Para tornillos menores que 1/4" de diámetro.	0.007	1200 - 5000 Tixotrópico	75 / 25	-18 °C a 148 °C	10 - 30	1.05
T-43	Azul	Resistencia intermedia, tolerante al aceite.	Para tornillos de 1/4" a 3/4" de diámetro.	0.015	2250 - 12000 Tixotrópico	1.195 / 70	-18 °C a 148 °C	5 - 10	1.08
T-63	Rojo	Resistencia intermedia, tolerante al aceite.	Para tornillos de hasta 1" de diámetro.	0.007	400	275 / 290	-182 °C	5	1.1
T-90	Verde	Resistencia intermedia, fórmula absorbente.	Para tornillos de hasta 1/2" de diámetro.	0.004	12	85 / 250	-18 °C a 148 °C	5 - 20	1.08

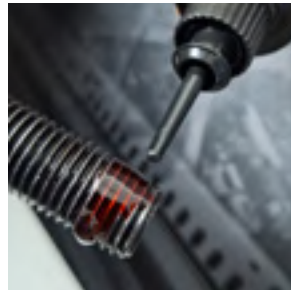
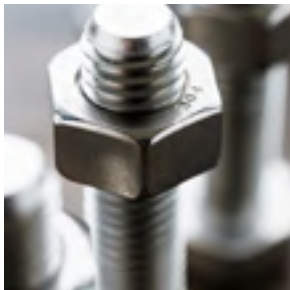
Químico / Temp	Tiempo (horas)	T90	T63	T43	T22
Acetona / 22 °C	500	95%	95%	95%	95%
	1000	95%	90%	90%	95%
Etanol / 22 °C	500	95%	100%	100%	95%
	1000	95%	100%	100%	95%
Aceite de motor / 125 °C	500	85%	95%	95%	85%
	1000	50%	95%	95%	50%
Gasolina / 22 °C	500	90%	100%	100%	90%
	1000	90%	100%	100%	90%
Fluido de frenos / 22 °C	500	90%	100%	100%	90%
	1000	85%	100%	100%	85%
Agua/Glicol / 87 °C	500	90%	90%	90%	90%
	1000	90%	80%	80%	90%

Gracias a su capacidad para proporcionar una fijación segura en entornos con altas vibraciones, cargas dinámicas y condiciones extremas, son la solución perfecta para garantizar la seguridad, estabilidad y durabilidad de los componentes críticos de tus proyectos.



Industrias

Los retenedores de TORNILOCK están orientados a industrias como la automotriz, manufactura, electrónica, maquinaria pesada, energía y sector ferroviario, donde se requiere asegurar uniones roscadas expuestas a condiciones de alta exigencia mecánica y ambiental.





Sectores atendidos



Industria de la Construcción

Este sector representa una de las industrias con más avances en ingeniería, surgiendo cada año nuevos sistemas constructivos, materiales y procesos para hacer más eficiente el uso de los recursos, en ADHESIS contamos con soluciones adhesivas de última generación para la correcta instalación y montaje de estos.



Energías renovables

La creciente demanda de esta industria ofrece la oportunidad de descubrir nuevas formas innovadoras de ensamblar y unir con precisión los módulos.



Anuncios luminosos

Contamos con una línea completa de soluciones creadas específicamente para fabricantes de anuncios luminosos y publicidad. Sabemos que no es suficiente pegar, el reto es que se mantenga pegado durante el tiempo y las condiciones deseadas, gracias a nuestra experiencia en el mercado y la ingeniería aplicada podemos, con certeza, cumplir con este reto.



Transportación

Somos especialistas en desarrollar soluciones adhesivas para el ensamble y reparación de automóviles, autobuses, tracto camiones, vehículos de servicio y carrocerías. Es una de las industrias donde los adhesivos alcanzan su máximo desempeño, ya que estos montajes requieren de la mayor fiabilidad, menor peso y tiempos de producción cortos.



Automotriz

Nuestros sistemas adhesivos permiten la unión de sustratos comunes y de nueva generación en el ensamblaje de vehículos, trabajamos de la mano con ingenieros automotrices para desarrollar sistemas de ensamble que permitan la mejora estética, disminución de peso, pero sobre todo mayor eficiencia en los procesos de producción y vehículos terminados.



Petróleo y gas

Somos pioneros en desarrollar soluciones para una de las industrias con ambientes químicos más agresivos, durante nuestra experiencia hemos diseñado aplicaciones de pegado y sellado en todo el proceso de los hidrocarburos, desde su extracción, refinamiento, transporte y almacenamiento.

En Adhesis entendemos que cada proyecto es único, por eso ofrecemos asesoría especializada para ayudarte a elegir el adhesivo ideal. Nuestros adhesivos avanzados se adaptan a una amplia variedad de materiales, considerando factores clave como la resistencia, la temperatura, la exposición a químicos y otros aspectos técnicos esenciales.



info@adhesion.com



+ 52 33 3810 5638



Av. Circunvalación
Agustín Yáñez 1928,
Moderna, 44190
Guadalajara, Jal.



www.adhesion.com