

Descripción

ADINOX C54 es un adhesivo instantáneo en gel de alta viscosidad a base de cianoacrilato. Ideal para uniones porosas o cuando el control del flujo de adhesivo sea crítico. Ofrece un excelente tiempo de reposicionamiento y relleno de cavidades.



Propiedades del curado:

La humedad de la superficie ambiental iniciará el proceso de endurecimiento. Para desarrollar su fuerza y resistencia completa el adhesivo continuara curando durante al menos 24 horas. La resistencia de maniobra se alcanza en un corto periodo y puede variar dependiendo las condiciones del medio ambiente y los sustratos a pegar.

Tiempo de curado (20 °C a 65% HR)

Acero	50 - 70 segundos
Aluminio	30 - 60 segundos
Neopreno	20 - 30 segundos
ABS	25 - 50 segundos
Polycarbonato	50 - 75 segundos
PVC	20 - 35 segundos

Rendimiento del curado

La línea de enlace afectará la velocidad de curado establecida. Los huecos tienden a aumentar la velocidad de curado. Los activadores pueden ser aplicados para mejorar la velocidad de curado establecida, pero también pueden afectar en general el rendimiento del adhesivo.

Especificaciones Militares

Mil-A-46050C
Type II, Class 4.

Resistencia del material curado

Resistencia al corte por tracción después de 48 horas a 22 °C

Sustrato	Rango en N / mm2
Acero	18-25
Aluminio	13-20
Neopreno	>10
ABS	>6
Polycarbonato	>5
PVC	>6

Propiedades sin curar

Compuesto base de cianoacrilato de etilo

Aspecto líquido:	Incoloro
Viscosidad (20 °C):	9500 - 12500
Peso específico (g / cc):	1.08
Punto de inflamación (TCC):	80 °C
Periodo de conservación a 4 °C:	1 año sin abrir

Características físicas sin curar

Apariencia:	Sólido, Incoloro
Punto de ablandamiento:	145 °C
Índice de refracción:	1.49
Resistencia a la tracción (acero/acero):	3500 PSI
Rango de temperatura de operación:	-19 °C a 93 °C
Tiempo de curado completo:	24 horas
Constante dieléctrica (@ 1Kc):	5.4

Solubilidad:	Nitrometano, Acetona, Dimetilformamida
--------------	---

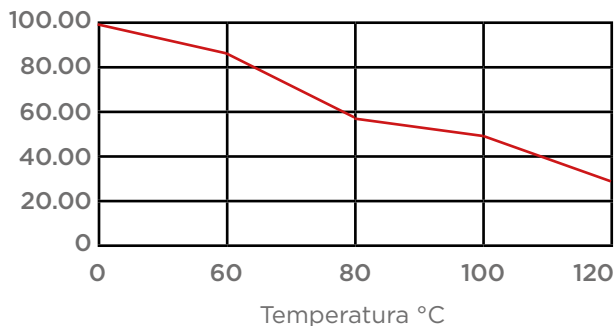
Resistencia química

Fuerza sobre el acero después de 12 meses en remojo

Solvente	% Resistencia retenida
Aceite de motor	100
Gasolina	100
Tricloroetano	100
Freon TA	100
10% de NaOH	0
10% de HCl	0
Agua	0

Resistencia a la temperatura

Resistencia al acero después de 1 semana a 22 °C



Almacenamiento

Refrigeración a 4°C (40°F) proporciona una estabilidad de almacenamiento óptima.

Modo de uso

- 1) Las zonas a unir deben estar limpias y sin grasa.
- 2) Aplicar el adhesivo a una de las superficies a adherir. No emplear ningún utensilio, como un trapo o un cepillo, para extender el adhesivo.
- 3) Ensamblar las piezas de inmediato. Las piezas deben posicionarse de forma precisa, ya que se dispone de un tiempo corto de ajuste y centrado de las mismas.
- 4) Mantener las uniones fijas o sujetas hasta que el adhesivo haya fijado.
- 5) Permitir que el producto desarrolle la resistencia total antes de someterlo a cargas operativas (normalmente, de 24 a 72 horas después del montaje, dependiendo de la holgura de la unión, materiales y condiciones ambientales).
- 6) Vida útil del producto: 12 meses.

Precauciones

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes. Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la ficha de seguridad.

Nota: Los datos se proporcionan únicamente de manera informativa y conforme a los estudios realizados, los datos aquí mostrados se obtienen siguiendo las instrucciones de aplicación y en condiciones óptimas del producto. No podemos asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos el control. Se recomienda el producto sea probado en la aplicación para la que se va a utilizar. Para más información sobre este u otro producto póngase en contacto con nuestra área técnica al teléfono (33) 3810 5638 o al correo info@adinox.mx. Es importante seguir adecuadamente las instrucciones de uso especificadas en la presente ficha técnica.